WESSAMAT perfect ice!

Perfect Ice.
Pure Emotion.

Gamme de produits 2.1

Broyeur de glace
Machine à glaçons cubiques
Machine à glace pilée
Machine à glaçons Micro Cube
Distributeur de glaçons cubiques
Machine à glaçons en grains
Machine à glaçons en pépites
Machine à glaçons en écailles
Systèmes de production de glace à haute performance
Production de glace industrielle

eco friendly

En un coup **d'œil**

Compétence en production de glace	4
Qualité made in Germany | Fluides frigorigènes respectueux du climat	5
Le glaçon ou glace idéal(e) pour les applications individuelles	6-7
Types de glaçons, de glace et propriétés de refroidissement	8-9
Types de glaçons, de glace et gammes de produits	10
Véritable glace pilée	11
Broyeur de glaçons | Glace pilée	12-13
Glaçons en cône creux transparents	14
Technologie unique de production de glaçons et glace / technologie à vagues	15
Blue-Line | Machine à glaçons | Glaçons en cône creux	16-17
High-Line | Machine à glaçons | Glaçons en cône creux	18-19
Top-Line | Machine à glaçons | Glaçons en cône creux	20-21
Machine à glaçons encastrables	22-26
Glaçon en cône creux et vraie glace pilée	28
Combi-Line | Machine à glaçons | Glaçons en cône creux et glace pilée	29-32
Glaçons cubiques pleins	34
Technologie innovante de production de glaçons et de glace / évaporateur à injection	35
Cube-Line| Machine à glaçons| Glaçons cubiques pleins et glace pilée / glaçons en pépites	36-43
Smart-Line | Machine à glaçons | Glaçon en cône plein	44-45
Smart-Line | Distributeur de glaçons | Glaçon en cône plein	46-47
Glaçons fins polyvalents	48
Micro-Cubes | Machine à glaçons | Glaçon fin	49-53
Flake-Line | Machine à glaçons | Glaçon en grains	54-57
Ligne Nugget | Machine à glaçons | Glace Nugget	59-61
Scale-Line | Machine à glaçons | Glace en écailles	62-63
Accessoires | Traitement de l'eau pour les machines à glaçons	64-67
Life-Line | Machine à glaçons pour des équipements de cuisine exclusifs	68-69

© WESSAMAT Eismaschinenfabrik GmbH · Gamme de produits · Edition 2.1 ·
Dernière actualisation : 30/06/2021

Compétence en matière de production de glace

Histoire d'une réussite

Depuis la création de l'entreprise en 1986, WESSAMAT est devenue l'une des entreprises leaders du marché des machines à glaçons et glace en Europe avec des produits performants, une technologie innovante et le plus haut niveau de qualité et de fiabilité. Des machines à glaçons et glace compactes à brancher pour la restauration jusqu'aux systèmes de production de glace à haute performance pour la production de glaçons et glace industrielle, WESSAMAT offre des solutions individuelles pour un large éventail d'applications. La vaste gamme de produits WESSAMAT offre la glace idéale pour chaque application.

Une longueur d'avance grâce à l'innovation

Pour le développement de technologies de production de glaçons et de glace innovantes, tournées vers l'avenir et efficaces sur le plan énergétique, WESSAMAT a reçu, au cours des dernières décennies, des subventions du ministère fédéral de la recherche et du développement et du gouvernement du Land de Rhénanie-Palatinat et a reçu à plusieurs reprises le prix de l'innovation « SUCCESS » du Land de Rhénanie-Palatinat et le « Großer Preis des Mittelstandes 2018 ».

Récompensé par le **Grand Prix des entreprises de taille moyenne 2018**

SUCCESS
VORSPRUNG
DURCH INNOVATION

Qualité made in Germany

En tant qu'inventeur de la technologie à vagues unique pour la production de glaçons en cône creux cristallins, WESSAMAT a également fait le choix délibéré de l'Allemagne comme site de production lors de l'expansion de l'entreprise dans la nouvelle zone industrielle nord de la ville universitaire de Kaiserslautern. Outre la garantie d'emplois dans la région, cette démarche s'appuie également sur l'expérience et le savoir-faire des employés dans le développement, la conception, la production, le service et la vente. La recherche constante de la perfection, notre passion pour la crème glacée en tant que denrée alimentaire et les normes de qualité élevées de nos clients continueront à être notre moteur pour la qualité et la fiabilité « made in Germany » à l'avenir.

made in germany *

*** A l'exception des groupes de produits Smart-Line, Flake-Line et Nugget-Line, toutes les machines à glaçons WESSAMAT seront disponibles sur le site de production de Kaiserslautern / Allemagne.**

Réfrigérants respectueux du climat

En tant qu'entreprise innovante et tournée vers l'avenir, nous nous engageons naturellement en faveur de la protection du climat et de l'utilisation de matériaux respectueux de l'environnement. Sur la base du règlement pour la réduction des gaz à effet de serre entré en vigueur le 01/01/2015, nous utilisons les fluides frigorigènes et les composants disponibles sur le marché afin de garantir le respect des valeurs limites spécifiées et de placer sur le marché des machines à glaçons dont la valeur du PRG est la plus faible possible. Nous travaillons actuellement avec le fluide frigorigène R 290 / valeur PRG 3 (selon les quantités de remplissage autorisées) pour les machines à glaçons encastrables ou avec le fluide frigorigène R 744 (CO2) / valeur PRG 1 pour le raccordement des machines à glaçons à des systèmes composés. L'industrie continue de travailler au développement de fluides frigorigènes respectueux du climat, mais leur utilisation dans les machines à glaçons dépend des composants appropriés disponibles sur le marché. En échange constant avec des fabricants renommés, nous observons cette évolution de très près afin de pouvoir proposer la meilleure solution possible avec la valeur de PRG (potentiel de réchauffement global) la plus faible possible, tant pour nos clients que pour notre climat.

Les propriétés et les données techniques mentionnées dans cette gamme de produits se réfèrent à l'état de la technique au moment de l'impression. Les valeurs indiquées sont des valeurs standard dans des conditions normalisées, qui peuvent s'écarter des valeurs pratiques. WESSAMAT se réserve le droit d'apporter des modifications à la conception actuelle. Sources des images : Archives d'images WESSAMAT · fotolia.

Le glaçon ou **glace idéal**

Gastronomie classique

Bars, bistrots et discothèques

Événement et expérience gastronomique

Restaurants et hôtels

Cuisines commerciales et restauration collective

Service des fêtes et restauration d'événements

Commerce de détail alimentaire et supermarchés

Refroidissement d'asperges et de légumes

Mobilier de cuisine exclusif

Pour des **applications individuelles**

Refroidissement du poisson frais

Production de saucisses

Production de produits de boulangerie

Sauna et bien-être

Physiothérapie, cryothérapie et médecine du sport

Technologie de laboratoire et médicale

Restauration en vol

Équipements de production de glace et systèmes de remplissage à haute performance

Solutions complètes pour la production de glace commerciale et industrielle

Types de glace et propriétés de refroidissement

Glaçon en cône creux

Les glaçons en cône creux fascinent par leur aspect cristallin et leur forme particulièrement esthétique. Ils sont plus faciles à manipuler et à distribuer que les glaçons cubiques et font également bonne figure dans les verres à cocktail et à long drink un peu plus minces. En raison de leur plus grande surface et de leur masse plus faible, ils produisent un effet de refroidissement plus puissant que les glaçons cubiques pleins en raison de la libération plus rapide de l'eau fondue.

Glaçon en cône plein

Les glaçons en cône pleins sont une alternative populaire aux glaçons cubiques pleins. Par rapport au glaçon en cône creux, ils ont une masse plus importante et libèrent l'eau de fonte un peu plus lentement, tout comme le glaçon en cône plein. En plus de leurs propriétés de refroidissement spécifiques, les glaçons en cône pleins sont utilisés pour de nombreuses applications dans le secteur de la restauration en raison de leur forme cylindrique.

Glaçons cubiques pleins

Le glaçon en forme de cube incarne la forme classique du glaçon. En raison de la masse relativement importante, l'eau fondue est libérée plus lentement lors du refroidissement et de la préparation des boissons et des cocktails, et l'effet de refroidissement est plus durable. Grâce à sa forme typique et à ses propriétés rafraîchissantes, il est populaire auprès des barmen et des restaurateurs.

Micro-cubes

Grâce à leur format et à leur consistance particulière, les glaçons fins micro-cubes conviennent parfaitement aux tâches de refroidissement les plus diverses. Grâce à leurs dimensions d’environ 7 x 7 x 7 mm et à une température constante de 0° Celsius exactement, ces glaçons sont particulièrement polyvalents. Comme base dans les comptoirs réfrigérés, pour la présentation et l'exposition de poissons et de fruits de mer, de fruits, de jus et de produits laitiers, ainsi que pour la fabrication de pâtes.

Glace pilée

La vraie glace pilée est la seule vraie glace pour une variété de cocktails et de boissons. Contrairement aux glaçons en pépites, que certains fabricants appellent à tort glace pilée, la vraie glace pilée est obtenue en broyant mécaniquement les glaçons. Contrairement au glaçon en grains ou en pépites, trouble et à décongélation rapide, la vraie glace pilée a une consistance ferme et un aspect brillant. C'est pourquoi la glace pilée est également excellente pour refroidir et présenter les aliments et les boissons.

Types de glace et propriétés de refroidissement

Glaçon en pépites

Avec une température de -0,5° Celsius, le glaçon en pépites peut également être utilisé pour d'autres applications que la préparation de cocktails grâce à sa consistance et à ses propriétés rafraîchissantes. Par rapport au glaçon en grains, il a une consistance plus ferme et des contours plus nets. Si l'on ne dispose pas de vraie glace pilée, on peut utiliser des glaçons en pépites comme alternative.

Glaçon en grains

Le glaçon en grains, dont la taille et la forme sont inégales, convient à différentes tâches de refroidissement. Avec une température de -0,5° Celsius, les grains de glace cristallins sont très polyvalents dans leur utilisation. Les produits réfrigérés peuvent être facilement encastrés et enveloppés par le glaçon en grains versable. Les grains de glace faciles à former sont donc préférés pour refroidir les asperges et les légumes ainsi que dans les laboratoires et la technologie médicale et dans les saunas et les espaces de bien-être.

Glace en écailles

La glace en écailles a une température constante de -6° à -8° Celsius et est de préférence utilisée pour refroidir le poisson et les fruits de mer frais pendant le transport, le traitement ultérieur, et la présentation. Elle est également utilisée par les bouchers et l'industrie de transformation de la viande pour la production de saucisses.

Glaçon en forme de tube (Tube-Ice)

Les glaçons en forme de tube sont disponibles en différents diamètres et longueurs. Grâce à la technologie de fabrication de la glace, les glaçons en forme de tube sont une alternative rentable aux glaçons en cône pleins ou creux lorsqu’une glace cristalline est requise en quantités particulièrement importantes pour des applications industrielles et commerciales ou pour le marketing commercial.

Différents types et formes de glaçons

Pour des domaines d'utilisation et des possibilités d’application particuliers, ses systèmes de production de glace peuvent être proposés dans des designs (par exemple des glaçons blancs ou colorés) et des formats individuels. Veuillez nous contacter si vous avez des questions.

Types de glaçons et gammes de produits

Glaçon en cône creux

Blue-Line
High-Line
Top-Line
Combi-Line
Life-Line
Mega-Line

Glaçon en cône plein

Smart-Line

Glaçons cubiques pleins

Cube-Line
Mega-Line

Micro-cubes

Micro-Cubes

Glaçon tubulaire (Tube-Ice)

Mega-Line

Glace pilée

Broyeur de glace
Combi-Line
Cube-Line
Mega-Line

Glaçon en pépites

Flake-Line

Glaçon en grains

Flake-Line

Glace en écailles

Scale-Line

De la vraie glace pilée

Lorsque les glaçons sont broyés mécaniquement par un broyeur, on obtient de la vraie glace pilée. La vraie glace pilée peut être produite par les broyeurs à glace WESSAMAT (pages 12-13) ou les machines à glaçons des gammes de produits Combi-Line (pages 30-32) et Cube-Line (page 41).

Broyeur **de glace**

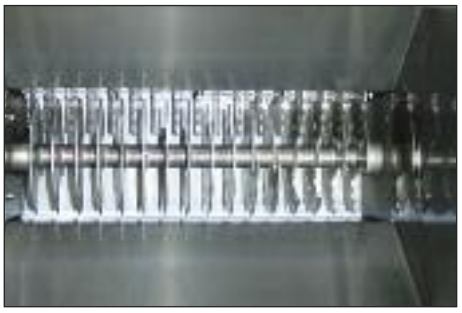
Fonctionnement pratique

Sur les modèles C 103 / CB 103, le broyeur destiné à écraser les glaçons est actionné par le mécanisme de verrouillage du bac à glaçons.

Glace pilée

Retrait facile

La glace pilée s'accumule dans le plateau de collecte, qui peut être entièrement ou partiellement retiré du boîtier du broyeur pour faciliter le retrait de la glace pilée.



Technologie fiable

La technologie de broyage développée par WESSAMAT ménage le broyeur, réduit la force nécessaire et minimise la consommation d'énergie.

Le moyen le plus rapide d'obtenir de la vraie glace pilée

Des appareils peu encombrants pour faire de la vraie glace pilée à partir de glaçons. Le complément idéal de toute machine à glaçons lorsque de la glace pilée est nécessaire en plus des glaçons. Les glaçons sont transformés en glace pilée en quelques secondes par le broyeur intégré. Pour 3 kg à 5 kg de glace pilée par minute. Disponible en acier inoxydable brillant, en acier inoxydable gravé (couleur anthracite) ainsi qu'avec un design de boîtier personnalisé.

Broyeur de glace C 103 au design gastronomique classique avec boîtier en acier inoxydable et bac de récupération en plastique alimentaire

Broyeur de glace CB 103 avec boîtier exclusif en acier inoxydable gravé (couleur anthracite) et bac de récupération en plastique alimentaire

Broyeur de glace modèle CB 105 avec boîtier en acier inoxydable gravé (couleur anthracite) et bac de récupération en plastique de qualité alimentaire

Données techniques et performance

Modèle	N° de commande	Version [1]	Sortie kg/min. [2]	Réserve en glace kg	Dimensions LxPxH mm	Puissance KW [3]	Poids kg [4]
C 103	1005	Acier inoxydable [1]	3	1	175/330/315	0,15	10
CB 103	1006	Acier inoxydable [2]	3	1	175/330/315	0,15	10
C 105	1010	Acier inoxydable [1]	5	5	370/315/515	0,15	21
CB 105	1011	Acier inoxydable [2]	5	5	370/315/515	0,15	21

1) Boîtier en acier inoxydable, bac de récupération en plastique alimentaire
2) Boîtier en acier inoxydable gravé, couleur anthracite ; bac de récupération en plastique alimentaire
3) Raccordement au réseau électrique 230 V / 50 Hz. Tensions spéciales disponibles sur demande.
4) Poids à vide

Combinaison idéale

Les broyeurs de glace de WESSAMAT transforment les glaçons en véritable glace pilée en quelques secondes. Les glaçons de toutes les machines à glaçons conviennent à cet usage. L'utilisation de glaçons congelés (des rayons en produits surgelés) est à éviter.

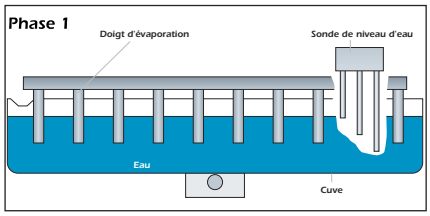
Marque individuelle

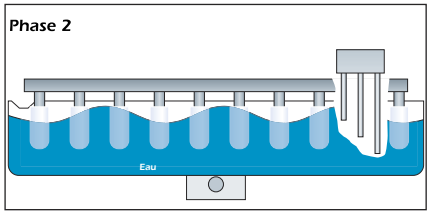
Les boîtiers des broyeurs à glace peuvent être personnalisés pour des campagnes de promotion et d'encouragement des ventes, avec un marquage adapté à la marque.

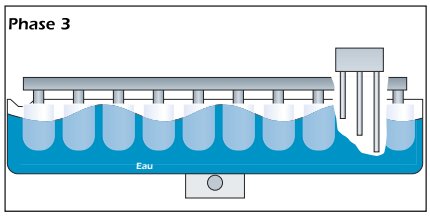
Glaçons en cône creux **transparents**

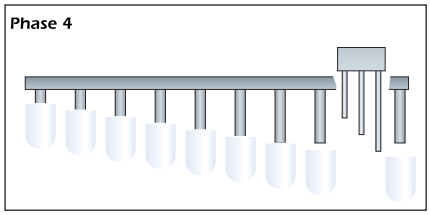
Les glaçons en cône creux sont populaires auprès des restaurateurs et des consommateurs et impressionnent par leur format spécial et leur aspect cristallin. Les machines à glaçons pour la production de glaçons en cône creux sont disponibles dans les gammes de produits Blue-Line, High-Line, Top-Line, Combi-Line, Life-Line et Mega-Line/ modèles Z 2000 et Z 2005
(Voir la table des matières « Bref aperçu », page 3).

Technologie unique de production de glaçons et de glace









La vague parfaite

La technologie à vagues développée par WESSAMAT reste le nec plus ultra en termes de fiabilité et de compatibilité avec l'eau pour la production de glaçons cubiques (glaçons en cône creux). Cette technologie unique de production de glaçons et de glace permet d'utiliser les machines à glaçons sans traitement de l'eau en amont, même en cas de dureté élevée de l'eau potable.

Pour produire les glaçons en cône creux, la cuve intégrée à la machine à glaçons est remplie d'eau potable fraîche avant chaque nouveau cycle de production (phase 1).

Pour produire les glaçons, l'eau est déplacée rythmiquement par un moteur à cuve selon des intervalles à vagues calculés avec précision. (Phase 2).

Une fois que les glaçons en cône creux ont atteint l'épaisseur définie, le processus de fabrication de la glace s'arrête automatiquement. Les minéraux et les impuretés dissous dans l'eau restent dans la cuve et sont évacués de manière contrôlée avec l'eau résiduelle (phase 3).

La cuve est mise en position verticale pour vider l'eau résiduelle et du gaz chaud est introduit dans les profilés de l'évaporateur afin que les glaçons se dissolvent et tombent dans le récipient de stockage (phase 4).

La grande fiabilité de cette technologie de production de glaçons et de glace et la qualité des glaçons qu'elle produit sont les raisons de la réputation positive de la Wave Technology de WESSAMAT, reconnue internationalement.

HighLine

Technologie de production de glaçons et de glace

Technologie fiable à vagues pour la production de glaçons en cône creux cristallins et hygiéniquement parfaits. Peut également être utilisée pour l'eau potable à haute dureté sans traitement de l'eau en amont.

Glaçon en cône creux

Diamètre : env. 33 mm
Hauteur : env. 37 mm
Poids : env. 16 g

Clapet de retrait en acier inoxydable

Clapet de retrait avec insert pour éviter la condensation. Retrait facile du glaçon grâce à la barrière semi-circulaire latérale sur l'insert du clapet de retrait. Récipient de stockage avec éclairage LED.

Panneaux frontaux amovibles

Les panneaux avant amovibles permettent d'accéder facilement à l'équipement de productions de glaçons (panneau supérieur) et aux ailettes du condenseur (panneau inférieur) pour l'entretien, la maintenance et le nettoyage.

Machine à glaçons compacte pour la production de glaçons en cône creux

Ces machines à glaçons ont été spécialement conçues pour être installées dans les meubles de comptoir et les meubles système (voir page 24). Le design particulièrement mince est peu encombrant et convient parfaitement si l'espace disponible pour l'installation est restreint ou si les machines à glaçons déjà installées doivent simplement être remplacées par un modèle approprié. Pour des besoins en glaçons de 20 kg à 55 kg par jour (24 h). Avec récipient de stockage intégré en acier inoxydable. La technologie de fabrication de la glace et le condenseur sont facilement accessibles par l'avant pour l'entretien et le nettoyage. Tous les modèles peuvent également être posés sur pied comme unités de table.

Machine à glaçons modèle W 23 LE

Machine à glaçons modèle W 25 LE

Machine à glaçons modèle W 55 LE (installation au comptoir)
Disponible en option avec une pompe d'eau de dégivrage.

Données techniques et performance

Modèle	N° de commande	Version [1]	Sortie kg/24 h [2]	Réserve en glace kg [3]	Dimensions LxPxH mm [4]	Puissance KW [5]	Poids kg [6]
W 23 LE	4039	Acier inoxydable	20	6,5	334/545/640	0,25	36
W 25 LE	4040	Acier inoxydable	22	8	400/445/690	0,39	40
W 25 W	4043	Acier inoxydable	22	8	400/445/690	0,36	40
W 55 LE	4041	Acier inoxydable	55	17	500/555/810	0,67	55
W 55 W	4044	Acier inoxydable	55	17	500/555/810	0,64	55
Pompe à eau de dégivrage de type I [7]	26899	–	–	–	–	0,30	–

1) Le boîtier et le récipient de stockage sont en acier inoxydable. Pour les applications spéciales, tous les modèles sont également disponibles en acier inoxydable V4A.
2) A une température d'eau potable de 10 °C et une température ambiante de 15 °C (machines refroidies par air).
A une température d'eau potable de 10 °C et une température de condensation de 20 °C (machines refroidies par eau).
3) Lorsque le récipient de stockage est complètement plein. · 4) Toutes les dimensions (hauteur) **comprennent les pieds réglables en hauteur** (fournis en standard).
5) Raccordement au réseau électrique 230 V / 50 Hz. Tensions spéciales disponibles sur demande. · 6) Poids à vide
7) Pompe à eau de dégivrage en option (**utilisable uniquement** sur le modèle W 55 LE/W) pour évacuer l'eau résiduelle et l'eau de fonte dans un drain plus élevé. Pour une description détaillée, voir page 24.

Système de production de glace : technologie à vagues
Type de refroidissement : LE = refroidissement par air · W = refroidissement par eau (également disponible avec circuit de refroidissement séparé)
Tous les modèles refroidis par air peuvent être préparés pour être raccordés à un condenseur externe.
Tous les modèles peuvent être préparés pour être raccordés à un système de réfrigération central.
Pression d'eau requise : 2 – 6 bar
Qualité de l'eau potable : modèles refroidis par air : max. 25 °dH (environ 750 µs/cm de conductivité)
Modèles refroidis à l'eau : max.15 °dH (environ 450 µs/cm de conductivité)
En cas de dureté élevée de l'eau potable, l'utilisation d'une eau adoucie est recommandée.
Raccordement à l'eau potable : raccordement par tuyau flexible avec vis de raccordement 3/4"
Température de l'eau potable : 5 – 25 °C
Accessoires : des sous-cadres assortis aux machines à glaçons de la gamme de produits High-Line sont disponibles (voir page 65).

Récipient de stockage en acier inoxydable

Le récipient de stockage est équipé d'un double fond pour évacuer l'eau de fonte des glaçons de manière contrôlée. Par rapport au plastique, l'acier inoxydable a un effet positif sur l'hygiène et le nettoyage.

Drainage contrôlé des eaux résiduelles

L'eau qui reste après la fabrication des glaçons est évacuée de manière contrôlée en abaissant la cuve par les canaux de drainage en forme de U. Cela évite que les glaçons contenus dans le récipient de stockage n'entrent en contact avec l'eau résiduelle.

TopLine

Glaçon en cône creux

Diamètre : env. 33 mm
Hauteur : env. 37 mm
Poids : env. 16 g

Variante d'installation

Les modèles refroidis par air W 21 LE, W 31 LE et W 51 LE peuvent être installés dans des comptoirs sans utiliser l'eau de refroidissement et pour gagner de l'espace. Le récipient de stockage avec le clapet de retrait transparent est éclairé par une LED.

Technologie de production de glaçons et de glace

Technologie fiable à vagues pour la production de glaçons en cône creux cristallins et hygiéniquement parfaits. Peut également être utilisée pour l'eau potable à haute dureté sans traitement de l'eau en amont.

Machines à glaçons puissantes pour la production de glaçons en cône creux

Machine à glaçons haut de gamme pour un besoin de production de 24 kg à 180 kg de glaçons par jour (24 h). Avec récipient de stockage intégré en acier inoxydable. Les modèles W 21 LE, W 31 LE et W 51 LE (version refroidie par air) peuvent être installés dans des comptoirs, tout comme les modèles refroidis par eau W 21 W, W 31 W et W 51 W (voir page 23).

Machine à glaçons modèle W 21 L/W

Machine à glaçons modèle W 81 L/W

Machine à glaçons modèle W 121 L/W

Données techniques et performance

Modèle	N° de	Version [1]	Sortie kg/24 h [2]	Réserve en glace kg [3]	Dimensions LxPxH mm [4]	Puissance KW [5]	Poids kg [6]
W 21 L	1020	Acier inoxydable	24	9	365/530/475	0,22	33
W 21 LE	1022	Acier inoxydable	24	9	460/530/540	0,25	38
W 21 W	1021	Acier inoxydable	24	9	365/530/475	0,20	33
W 31 L	1030	Acier inoxydable	35	15	465/530/525	0,23	39
W 31 LE	1032	Acier inoxydable	35	15	560/530/590	0,26	42
W 31 W	1031	Acier inoxydable	35	15	465/530/525	0,20	39
W 51 L	1050	Acier inoxydable	55	29	485/615/665	0,41	49
W 51 LE	1052	Acier inoxydable	55	29	580/615/730	0,44	51
W 51 W	1051	Acier inoxydable	55	29	485/615/665	0,38	49
W 81 L	1080	Acier inoxydable	80	50	615/645/855	0,55	71
W 81 W	1081	Acier inoxydable	80	50	615/645/855	0,52	71
W 121 L	1120	Acier inoxydable	126	80	860/650/1075	0,59	109
W 121 W	1121	Acier inoxydable	126	80	860/650/1075	0,55	106
W 251 L	1250	Acier inoxydable	180	180	990/810/1315	1,40	170
W 251 W	1251	Acier inoxydable	180	180	990/810/1315	1,20	164

1) Le boîtier et le récipient de stockage sont en acier inoxydable. Pour les applications spéciales, tous les modèles sont également disponibles en acier inoxydable V4A.
2) A une température d'eau potable de 10 °C et une température ambiante de 15 °C (machines refroidies par air).
A une température d'eau potable de 10 °C et une température de condensation de 20 °C (machines refroidies par eau).
3) Lorsque le récipient de stockage est complètement plein.
4) Toutes les dimensions (hauteur) **y compris les pieds réglables en hauteur** (fournis en standard).
5) Raccordement au réseau électrique 230 V / 50 Hz. Tensions spéciales disponibles sur demande.
6) Poids à vide

Système de production de glace : technologie à vagues
Type de refroidissement : L = refroidissement par air · LE = refroidissement par air/variante encastrable · W = refroidissement par eau (également disponible avec circuit de refroidissement séparé)
Tous les modèles refroidis par air peuvent être préparés pour être raccordés à un condenseur externe.
Tous les modèles peuvent être préparés pour être raccordés à un système de réfrigération central.
Pression d'eau requise : 2 – 6 bar
Qualité de l'eau potable : modèles refroidis par air : max.25 °dH (environ 750 µs/cm de conductivité)
Modèles refroidis à l'eau : max.15 °dH (environ 450 µs/cm de conductivité)
En cas de dureté élevée de l'eau potable, l'utilisation d'une eau adoucie est recommandée.
Raccordement à l'eau potable : raccordement par tuyau flexible avec vis de raccordement 3/4"
Température de l'eau potable : 5 – 25 °C
Accessoires : des sous-cadres adaptés aux modèles W 21 L/W à W 81 L/W sont disponibles (voir page 65).
Remarque concernant l'installation : lors de l'installation des modèles refroidis par air de la série L, il faut prévoir un dégagement suffisant sur le côté, sur la paroi arrière et au plafond (voir les textes de soumission et les fiches techniques).

Machine à glaçons encastrable

Gain de place. Respectueux de l'environnement.

Pour la préparation des cocktails et des longs drinks ainsi que pour refroidir et servir des boissons alcoolisées et non alcoolisées, les glaçons et la glace pilée sont nécessaires en différentes quantités au bar. Pour que les deux types de glace soient immédiatement disponibles, l'installation peu encombrante des machines à glaçons dans le comptoir est la solution idéale. La glace est produite dans l'environnement de travail immédiat et stockée en quantité suffisante. La tendance se penche clairement envers les machines à glaçons refroidies par air, qui, contrairement aux machines refroidies par eau, ne consomment pas d'eau de refroidissement, ce qui permet de réaliser des économies considérables et présente un avantage écologique. En outre, toutes les machines à glaçons WESSAMAT encastrables fonctionnent avec le fluide frigorigène R 290, respectueux du climat.

Glaçon en cône creux

Les machines à glaçons encastrables des gammes de produits Blue-Line, High-Line et Top-Line (pages 23-24) produisent des glaçons cubiques (glaçons en cône creux) cristallins et hygiéniquement parfaits grâce à la technologie à vagues fiable de WESSAMAT. Avec le broyeur de glace C 103/ CB 103 ou C 105/CB 105, il est possible de fabriquer en quelques secondes de la vraie glace pilée à partir des glaçons en cône creux (voir pages 12/13).

Glaçons cubiques pleins

L'évaporateur à injection innovant est utilisé dans les machines à glaçons encastrables Cube-Line IC 70 EL/EW (page 25). Cette technique de production de glaçons et de glace permet d'obtenir des glaçons cubiques pleins de format 30 x 30 x 30 mm et pesant environ 25 grammes. Ces glaçons sont particulièrement appréciés des barmen et des restaurateurs en raison de leur forme typique et de leurs propriétés rafraîchissantes.

Glaçon en pépites

Le broyage mécanique des glaçons pour produire de la vraie glace pilée n'est pas réalisable lors de l'installation des machines à glaçons dans les équipements de comptoir pour des raisons d'espace. Les machines à glaçons encastrables NF 80 L/W sont une alternative à cela (voir l'illustration à droite/la description détaillée du produit aux pages 50-53).

Machine à glaçons encastrable

Machines à glaçons encastrables des gammes de produits Blue-Line et Top-Line pour la production de glaçons en cône creux

Les machines à glaçons refroidies par air et par eau des gammes de produits Blue-Line (modèles W 19 LE/W et W 29 LE - W 49 LE) et Top-Line (modèles W 21 LE/W - W 51 LE/W) offrent des solutions individuelles pour une installation peu encombrante dans les comptoirs. Ces machines à glaçons d'une capacité de 22 kg à 55 kg de glaçons/jour (24 h) fonctionnent avec la technologie à vagues WESSAMAT et possèdent un récipient intégré en acier inoxydable. Lors de l'installation de la version refroidie par air, aucune eau de refroidissement n'est nécessaire, ce qui est écologiquement avantageux et réduit les coûts d'exploitation. La ventilation est assurée par un ventilateur à flux transversal monté sur le dessus, avec une grille de ventilation latérale qui peut être facilement retirée pour le nettoyage.

Machines à glaçons encastrables Ligne de produits Blue-Line (pour une description détaillée des produits, voir page 16-17)

Machines à glaçons encastrables Ligne de produit Top-Line (description détaillée du produit, voir page 20-21)

Données techniques et performance

Modèle	N° de commande	Version [1]	Sortie kg/24 h [2]	Réserve en glace kg [3]	Dimensions LxPxH mm [4]	Puissance KW [5]	Poids kg [6]
W 21 LE	1022	Acier inoxydable	24	9	460/530/530	0,35	38
W 21 W	1021	Acier inoxydable	24	9	365/530/465	0,30	33
W 31 LE	1032	Acier inoxydable	35	15	560/530/580	0,44	42
W 31 W	1031	Acier inoxydable	35	15	465/530/515	0,39	39
W 51 LE	1052	Acier inoxydable	55	29	580/615/720	0,53	51
W 51 W	1051	Acier inoxydable	55	29	485/615/655	0,48	49

1) Le boîtier et le récipient de stockage sont en acier inoxydable. Pour les applications spéciales, tous les modèles sont également disponibles en acier inoxydable V4A.
2) A une température d'eau potable de 10 °C et une température ambiante de 15 °C (machines refroidies par air).
A une température d'eau potable de 10 °C et une température de condensation de 20 °C (machines refroidies par eau).
3) Lorsque le récipient de stockage est complètement plein.
4) Toutes les dimensions (hauteur) **sans les pieds réglables en hauteur** (fournis en standard).
5) Raccordement au réseau électrique 230 V / 50 Hz. Tensions spéciales disponibles sur demande.
6) Poids à vide

Système de production de glace : technologie à vagues
Type de refroidissement : LE = Refroidissement par air / variante encastrable
W = Refroidissement par eau (également disponible avec un circuit de refroidissement séparé)
Tous les modèles refroidis par air peuvent être préparés pour être raccordés à un condenseur externe.
Tous les modèles peuvent être préparés pour être raccordés à un système de réfrigération central.
Pression d'eau requise : 2 – 6 bar
Qualité de l'eau potable : modèles refroidis par air (variante encastrable) : max. 25 °dH (environ 750 µs/cm de conductivité)
Modèles refroidis à l'eau : max.15 °dH (environ 450 µs/cm de conductivité)
En cas de dureté élevée de l'eau potable, l'utilisation d'une eau adoucie est recommandée.
Raccordement à l'eau potable : raccordement par tuyau flexible avec vis de raccordement 3/4"
Température de l'eau potable : 5 – 25 °C

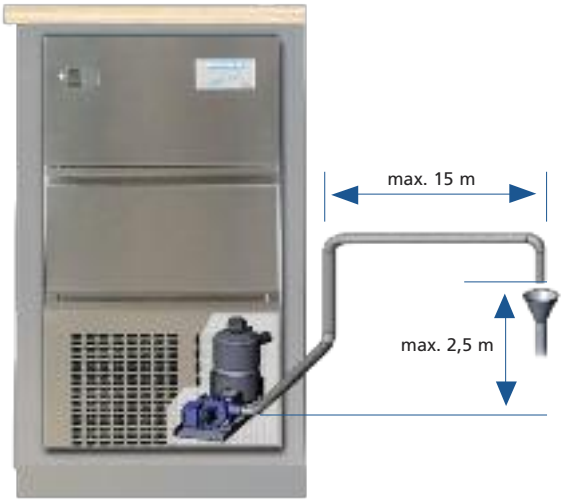
Machine à glaçons encastrable

Machines à glaçons encastrables de la gamme de produits High-Line pour la production de glaçons en cône creux

Les machines à glaçons de la gamme de produits High-Line ont été spécialement conçues pour être utilisées dans les meubles de comptoir et les meubles système. Elles fonctionnent avec la technologie fiable à vagues de WESSAMAT et disposent d'un récipient de stockage en acier inoxydable. Le design particulièrement mince est peu encombrant et convient parfaitement si l'espace disponible pour l'installation est restreint ou si les machines à glaçons déjà installées doivent simplement être remplacées par un modèle approprié. La ventilation est assurée par des grilles de ventilation situées à l'avant du boîtier. Les machines à glaçons sont facilement accessibles par l'avant pour l'entretien et la maintenance et sont disponibles en trois classes de performance allant de 20 kg à 55 kg de glace par jour (24 h). Le modèle W 55 LE/W peut être équipé en option d'une pompe d'alimentation spéciale comprenant un récipient d'eau de dégivrage. Cette solution est idéale pour toutes les situations d'installation où il n'y a pas de pente ou une pente insuffisante entre l'évacuation d'eau de la machine à glaçons et l'évacuation des eaux usées sur site (différence de hauteur max. 2,5 m, distance entre la machine à glaçons et l'évacuation max. 15 m).

Machine à glaçons modèle W 23 LE Pour l'installation dans un comptoir (voir page 18-19).

Machine à glaçons modèle W 25 LE/W Pour l'installation dans un comptoir (voir page 18-19).



Machine à glaçons modèle W 55 LE/W avec, en option, une pompe d'eau de dégivrage, (pour une description détaillée, voir page 18-19).

Données techniques et performance

Modèle	N° de commande	Version [1]	Sortie kg/24 h [2]	Réserve en glace kg [3]	Dimensions LxPxH mm [4]	Puissance KW [5]	Poids kg [6]
W 23 LE	4039	Acier inoxydable	20	6,5	334/545/640	0,25	36
W 25 LE	4040	Acier inoxydable	22	8	400/445/680	0,27	40
W 25 W	4043	Acier inoxydable	22	8	400/445/690	0,17	40
W 55 LE	4041	Acier inoxydable	55	17	500/555/800	0,46	55
W 55 W	4044	Acier inoxydable	55	17	500/555/810	0,36	55
Pompe à eau de dégivrage de type I [7]	26899	–	–	–	–	0,30	–

1) Le boîtier et le récipient de stockage sont en acier inoxydable. Pour les applications spéciales, tous les modèles sont également disponibles en acier inoxydable V4A.
2) A une température d'eau potable de 10 °C et une température ambiante de 15 °C (machines refroidies par air).
A une température d'eau potable de 10 °C et une température de condensation de 20 °C (machines refroidies par eau).
3) Lorsque le récipient de stockage est complètement plein.
4) Toutes les dimensions (hauteur) **sans les pieds réglables en hauteur** (fournis en standard).
5) Raccordement au réseau électrique 230 V / 50 Hz. Tensions spéciales disponibles sur demande. · 6) Poids à vide
7) La pompe à eau de dégivrage ne peut être utilisée que sur le modèle W 55 LE/W.

Système de production de glace : technologie à vagues
Type de refroidissement : LE = Refroidissement par air / variante encastrable
W = Refroidissement par eau (également disponible avec un circuit de refroidissement séparé)
Tous les modèles refroidis par air peuvent être préparés pour être raccordés à un condenseur externe.
Tous les modèles peuvent être préparés pour être raccordés à un système de réfrigération central.
Pression d'eau requise : 2 – 6 bar
Qualité de l'eau potable : modèles refroidis par air (variante encastrable) : max. 25 °dH (environ 750 µs/cm de conductivité)
Modèles refroidis à l'eau : max.15 °dH (environ 450 µs/cm de conductivité)
En cas de dureté élevée de l'eau potable, l'utilisation d'une eau adoucie est recommandée.
Raccordement à l'eau potable : raccordement par tuyau flexible avec vis de raccordement 3/4"
Température de l'eau potable : 5 – 25 °C

Machine à glaçons encastrable

Machines à glaçons encastrables de la gamme de produits Cube-Line Pour la production de glaçons cubiques pleins

Machines à glaçons cubiques compactes de la gamme de produits **Cube-Line (IC 70 EL/EW)** pour une utilisation dans les bars à cocktails, les restaurants, les hôtels et autres établissements de restauration. Outre la version refroidie à l'eau, il est également possible d'installer la version refroidie à l'air, qui ne nécessite pas d'eau de refroidissement et présente un avantage écologique. Les machines à glaçons de la gamme Cube-Line fonctionnent avec une commande PLC fiable et une technologie d'évaporation innovante (évaporateur à injection) pour produire des glaçons cubiques classiques (environ 30 x 30 x 30 mm). La machine à glaçons est ventilée et désaérée par des grilles de ventilation situées à l'avant de la machine à glaçons. La production de glace est de 65 kg/jour (24 h). Le récipient de stockage intégré en acier inoxydable a une capacité de 36 kg. La version refroidie par air IC 70 EL peut être équipée en option d'une pompe d'alimentation spéciale comprenant un récipient d'eau de dégivrage. Cette solution est idéale pour toutes les situations d'installation où il n'y a pas de pente ou une pente insuffisante entre l'évacuation d'eau de la machine à glaçons et l'évacuation des eaux usées sur site (différence de hauteur max. 2,5 m, distance entre la machine à glaçons et l'évacuation max. 15 m).

Machines à glaçons encastrables de la gamme de produits Cube-Line (modèle IC 70 EL avec pompe d'eau de dégivrage en option).
Pour une description détaillée du produit, voir les pages 36-37.

Données techniques et performance

Modèle	N° de commande	Version [1]	Sortie kg/24 h [2]	Réserve en glace kg [3]	Dimensions LxPxH mm [4]	Puissance KW [5]	Poids kg [6]
IC 70 EL	2207	Acier inoxydable	65	36	910/560/790	0,60	80
IC 70 EW	2208	Acier inoxydable	65	36	910/560/790	0,61	80
Pompe à eau de dégivrage de type I [7]	26899	–	–	–	–	0,30	–

1) Le boîtier et le récipient de stockage sont en acier inoxydable. Pour les applications spéciales, tous les modèles sont également disponibles en acier inoxydable V4A.
2) A une température d'eau potable de 10 °C et une température ambiante de 15 °C (machines refroidies par air).
A une température d'eau potable de 10 °C et une température de condensation de 20 °C (machines refroidies par eau).
3) Lorsque le récipient de stockage est complètement plein.
4) Toutes les dimensions (hauteur) **sans les pieds réglables en hauteur** (fournis en standard).
5) Raccordement au réseau électrique 230 V / 50 Hz. Tensions spéciales disponibles sur demande.
6) Poids à vide
7) La pompe à eau de dégivrage ne peut être utilisée que sur le modèle IC 70 EL/EW. (Schéma utilisant le W 55 LE/W comme exemple, voir page 24)

Système de production de glace : évaporateur à injection
Type de refroidissement : EL = refroidissement par air / variante encastrable
EW = Refroidissement par eau (également disponible avec un circuit de refroidissement séparé)
Tous les modèles refroidis par air peuvent être préparés pour être raccordés à un condenseur externe (voir page 64).
Tous les modèles peuvent être préparés pour être raccordés à un système de réfrigération central.
Pression d'eau requise : 2 – 6 bar
Qualité de l'eau potable : modèle refroidi par air (variante encastrable) : max. 25 °dH (env. 750 µs/cm de conductivité)
Modèle refroidi à l'eau : max.15 °dH (environ 450 µs/cm de conductivité)
En cas de dureté élevée de l'eau potable, l'utilisation d'une eau adoucie est recommandée.
Raccordement à l'eau potable : raccordement par tuyau flexible avec vis de raccordement 3/4"
Température de l'eau potable : 5 – 25 °C

Machine à glaçons encastrable

Machines à glaçons encastrables de la gamme de produits Nugget-Line pour la production de glaçons en pépites

Pour la production de glaçons en pépites (comme alternative à la vraie glace pilée), les machines à glaçons de la gamme de produits **Nugget-Line (NF 80 L/W)** sont idéalement adaptées à l'installation dans des bars et des comptoirs. Les deux versions (refroidissement par air et refroidissement par eau) sont entièrement encastrables et produisent environ 80 kg de glaçons en pépites par jour (24 h). Lors de l'installation de la version refroidie par air, aucune eau de refroidissement n'est nécessaire, ce qui permet d'économiser de l'eau et de réduire les coûts d'exploitation. La machine à glaçons dispose d'un récipient de stockage avec un revêtement intérieur en plastique et une capacité d'environ 25 kg (lorsque le récipient de stockage est complètement rempli). La ventilation est assurée par des grilles de ventilation situées à l'avant du boîtier de la machine à glaçons.

Grâce à leur conception compacte, les modèles NF 80 L (refroidissement par air) et NF 80 W (refroidissement par eau) peuvent être installés dans les équipements de comptoir et les meubles de restauration. Pour une description détaillée du produit, voir page 59.

Données techniques et performance

Modèle	N° de commande	Version [1]	Sortie kg/24 h [2]	Réserve en glace kg [3]	Dimensions LxPxH mm [4]	Puissance KW [5]	Poids kg [6]
NF 80 L	2056	Acier inoxydable	80	25	485/620/720	0,52	57
NF 80 W	2057	Acier inoxydable	80	25	485/620/720	0,52	57

1) Boîtier en acier inoxydable. Récipient de stockage en plastique.
2) A une température d'eau potable de 10 °C et une température ambiante de 15 °C (machines refroidies par air).
A une température d'eau potable de 10 °C et une température de condensation de 20 °C (machines refroidies par eau).
3) Lorsque le récipient de stockage est complètement plein.
4) Toutes les dimensions (hauteur) sans les pieds réglables en hauteur (fournis en standard).
5) Raccordement au réseau électrique 230 V / 50 Hz. Tensions spéciales disponibles sur demande.
6) Poids à vide

Système de production de glace : cylindre évaporateur avec convoyeur à vis
Type de refroidissement : L = refroidissement par air / encastrable
W = Refroidissement par eau (également disponible avec un circuit de refroidissement séparé)
Pression d'eau requise : 2 – 6 bar
Qualité de l'eau potable : max. 10 °dH (environ 300 µs/cm de conductivité)
En cas de dureté élevée de l'eau potable, l'utilisation d'une eau adoucie est recommandée.
Raccordement à l'eau potable : raccordement par tuyau flexible avec vis de raccordement 3/4"
Température de l'eau potable : 5 – 25 °C

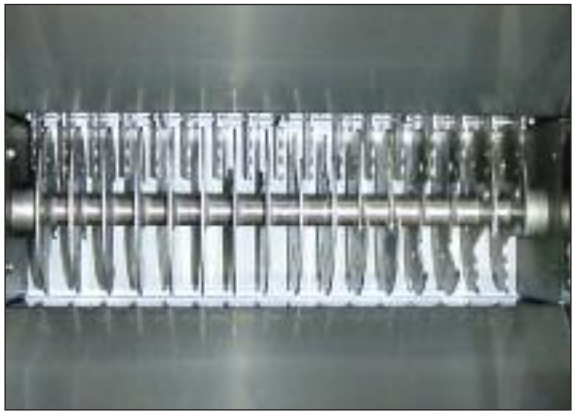
Glaçons en cône creux et vraie **glace pilée**

Technologie de production de glaçons et de glace

Les machines à glaçons de la gamme Combi-Line utilisent la technologie éprouvée et fiable à vagues de WESSAMAT pour produire des glaçons en cône creux. Cette technique de production de glaçons et de glace peut également être utilisée en cas de dureté élevée de l'eau, sans prétraitement de l'eau potable. Une fois le processus de production terminé, les glaçons en cône creux et cristallins tombent dans le récipient de stockage ou dans le module de broyage en aval.

Production de glace pilée

Les modèles ECL et ECW de la gamme Combi-Line sont équipés d'un module de broyage intégré. La technologie de broyage développée par WESSAMAT transforme de manière fiable les glaçons en cône creux précédemment produits en véritable glace pilée. Le cœur de cette technologie de broyage est le broyeur en acier inoxydable, qui se caractérise par un fonctionnement durable et fiable, même sous forte charge.



Outil polyvalent peu encombrant

Les machines à glaçons Combi-Line sont très polyvalentes grâce à leur conception et aux différentes variantes de design.

Glaçon en cône creux

Diamètre : env. 33 mm
Hauteur : env. 37 mm
Poids : env. 16 g

Glace pilée

Contrôle de la production orienté vers la demande

Dans les modèles ECL/ECW, la production de glaçons ou de glace pilée peut être contrôlée selon les besoins au moyen du commutateur de priorité situé sur le panneau avant.

Machine à glaçons pour la production de glaçons en cône creux et de vraie glace pilée

Machines à glaçons compactes et peu encombrantes pour les bars à cocktails, les restaurants, les hôtels et autres établissements de restauration. La production de glace est de 80 kg par jour (24 h). Le stockage s'effectue dans le récipient de stockage intégré en acier inoxydable. Les modèles W 80 CL/CW produisent uniquement de la glace pilée. Sur les modèles W 80 ECL/ECW, la production de glaçons et de glace pilée peut être contrôlée selon les besoins à l'aide du commutateur de priorité intégré au panneau avant.

Récipient de stockage modèle W 80 ECL / ECW, rempli de glaçons en cône creux et de glace pilée

Machine à glaçons modèle W 80 ECL/ECW

Données techniques et performance

Modèle	N° de commande	Version [1]	Sortie kg/24 h [2]	Réserve en glace kg [3]	Dimensions LxPxH mm [4]	Puissance KW [5]	Poids kg [6]
W 80 CL	3053	Acier inoxydable	80	67	715/605/1815	0,75	130
W 80 CW	3054	Acier inoxydable	80	67	715/605/1815	0,73	130
W 80 ECL	3055	Acier inoxydable	80	67	715/605/1815	0,75	138
W 80 ECW	3056	Acier inoxydable	80	67	715/605/1815	0,73	138

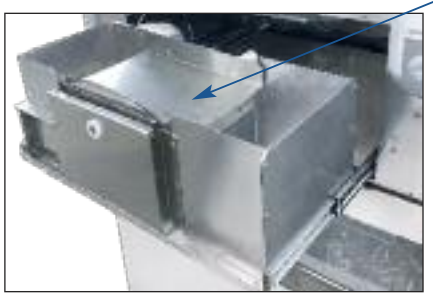
1) Le boîtier et le récipient de stockage sont en acier inoxydable. Pour les applications spéciales, tous les modèles sont également disponibles en acier inoxydable V4A.
2) A une température d'eau potable de 10 °C et une température ambiante de 15 °C (machines refroidies par air).
A une température d'eau potable de 10 °C et une température de condensation de 20 °C (machines refroidies par eau).
3) Lorsque le récipient de stockage est complètement plein.
4) Toutes les dimensions (hauteur) **y compris les pieds réglables en hauteur** (fournis en standard).
5) Raccordement au réseau électrique 230 V / 50 Hz. Tensions spéciales disponibles sur demande.
6) Poids à vide

Système de production de glace : technologie à vagues
Désignations des modèles : CL = glace pilée / refroidissement par air · CW = glace pilée / refroidissement par eau
ECL = glaçons + glace pilée / refroidissement par air · ECW = glaçons + glace pilée / refroidissement par eau
Type de refroidissement : L = refroidissement par air · W = refroidissement par eau (également disponible avec circuit de refroidissement séparé)
Tous les modèles refroidis par air peuvent être préparés pour être raccordés à un condenseur externe (voir page 64). Tous les modèles peuvent être préparés pour être raccordés à un système de réfrigération central.
Pression d'eau requise : 2 – 6 bar
Qualité de l'eau potable : modèles refroidis par air : max. 25 °dH (environ 750 µs/cm de conductivité)
Modèles refroidis par eau : max. 15 °dH (conductivité d'environ 450 µs/cm)
En cas de dureté élevée de l'eau potable, l'utilisation d'une eau adoucie est recommandée.
Raccordement à l'eau potable : raccordement par tuyau flexible avec vis de raccordement 3/4"
Température de l'eau potable : 5 – 25 °C
Remarque concernant l'installation : lors de l'installation des modèles refroidis par air de la série L, il faut prévoir un dégagement suffisant sur le côté, sur la paroi arrière et au plafond (voir les textes de soumission et les fiches techniques).

Machine à glaçons pour la production de glaçons en cône creux et de vraie glace

Machines à glaçons puissantes et polyvalentes pour répondre à la demande de 126 kg ou 240 kg de glaçons en cône creux et/ou de glace pilée par jour (24 h). Le stockage s'effectue dans le récipient de stockage intégré en acier inoxydable. La solution idéale pour tous les utilisateurs ayant une demande moyenne de production de glaçons et/ou de glace pilée. Sur les modèles W 120 ECL/ECW et W 240 ECL/ECW, la production de glaçons et de glace pilée peut être contrôlée selon les besoins à l'aide du commutateur de priorité intégré au panneau avant. Particulièrement avantageux : le module de broyage peut être retiré du boîtier de la machine pour un nettoyage efficace.

Récipient de stockage modèle W 120 CL/CW, rempli de glace pilée



Le dispositif coulissant extensible permet le nettoyage facile du module de broyage.

Machine à glaçons modèle W 120 CL/CW

Données techniques et performance

Modèle	N° de commande	Version [1]	Sortie kg/24 h [2]	Réserve en glace kg [3]	Dimensions LxPxH mm [4]	Puissance KW [5]	Poids kg [6]
W 120 EL	3061	Acier inoxydable	126	130	890/670/1400	0,58	119
W 120 EW	3062	Acier inoxydable	126	130	890/670/1400	0,55	119
W 120 CL	3063	Acier inoxydable	126	130	890/670/1720	1,08	157
W 120 CW	3064	Acier inoxydable	126	130	890/670/1720	1,02	157
W 120 ECL	3065	Acier inoxydable	126	130	890/670/1720	1,08	162
W 120 ECW	3066	Acier inoxydable	126	130	890/670/1720	1,02	162
W 240 EL	3081	Acier inoxydable	240	220	1020/890/1520	1,40	190
W 240 EW	3082	Acier inoxydable	240	220	1020/890/1520	1,38	190
W 240 CL	3083	Acier inoxydable	240	220	1020/890/1920	1,32	235
W 240 CW	3084	Acier inoxydable	240	220	1020/890/1920	1,22	235
W 240 ECL	3085	Acier inoxydable	240	220	1020/890/1920	1,32	240
W 240 ECW	3086	Acier inoxydable	240	220	1020/890/1920	1,22	240

1) Le boîtier et le récipient de stockage sont en acier inoxydable. Pour les applications spéciales, tous les modèles sont également disponibles en acier inoxydable V4A.
2) A une température d'eau potable de 10 °C et une température ambiante de 15 °C (machines refroidies par air).
A une température d'eau potable de 10 °C et une température de condensation de 20 °C (machines refroidies par eau).
3) Lorsque le récipient de stockage est complètement plein.
4) Toutes les dimensions (hauteur) **y compris les pieds réglables en hauteur** (fournis en standard).
5) Raccordement au réseau électrique 230 V / 50 Hz. Tensions spéciales disponibles sur demande.
6) Poids à vide

Système de production de glace : technologie à vagues
Désignations des modèles : EL = glaçon / refroidissement par air · EW = glaçon / refroidissement par eau
CL = glace pilée / refroidissement par air · CW = glace pilée / refroidissement par eau
ECL = glaçons + glace pilée / refroidissement par air · ECW = glaçons + glace pilée / refroidissement par eau
Type de refroidissement : L = refroidissement par air · W = refroidissement par eau (également disponible avec circuit de refroidissement séparé)
Tous les modèles refroidis par air peuvent être préparés pour être raccordés à un condenseur externe (voir page 64).
Tous les modèles peuvent être préparés pour être raccordés à un système de réfrigération central.
Pression d'eau requise : 2 – 6 bar
Qualité de l'eau potable : modèles refroidis par air : max. 25 °dH (environ 750 µs/cm de conductivité)
Modèles refroidis par eau : max. 15 °dH (conductivité d'environ 450 µs/cm)
En cas de dureté élevée de l'eau potable, l'utilisation d'une eau adoucie est recommandée.
Raccordement à l'eau potable : raccordement par tuyau flexible avec vis de raccordement 3/4"
Température de l'eau potable : 5 – 25 °C
Remarque concernant l'installation : lors de l'installation des modèles refroidis par air de la série L, il faut prévoir un dégagement suffisant sur le côté, sur la paroi arrière et au plafond (voir les textes de soumission et les fiches techniques).

Machine à glaçons pour la production de glaçons en cône creux ou de vraie glace pilée avec stockage intermédiaire et récipient de stockage mobile

Puissante machine à glaçons avec stockage intermédiaire et récipient de stockage mobile (système de transport de la glace) pour la production de glaçons en cône creux et de vraie glace pilée. La production de glace est de 126 kg ou 240 kg par jour (24 h). La solution idéale si l'emplacement de la machine à glaçons et le lieu d'utilisation des glaçons ou de la glace pilée sont physiquement séparés l'un de l'autre. Grâce au récipient de stockage mobile (chariot de transport de glace), les glaçons peuvent être transportés rapidement et commodément vers les points de consommation (par exemple, des comptoirs réfrigérés).

Chariot de transport de glace, capacité 109 kg

Machine à glaçons modèle W 240 CLF/CWF

Données techniques et performance

Modèle	N° de commande	Version [1]	Sortie kg/24 h [2]	Réserve en glace kg	Dimensions LxPxH mm [5]	Puissance KW [6]	Poids kg [7]
W 120 ELF	3071	Acier inoxydable	126	45 [3]/109 [4]	790/1020/1595	0,96	166
W 120 EWF	3072	Acier inoxydable	126	45 [3]/109 [4]	790/1020/1595	0,90	166
W 120 CLF	3073	Acier inoxydable	126	45 [3]/109 [4]	790/1020/1915	1,08	204
W 120 CWF	3074	Acier inoxydable	126	45 [3]/109 [4]	790/1020/1915	1,02	204
W 240 ELF	3095	Acier inoxydable	240	227 [3]/109 [4]	890/1020/2045	1,20	270
W 240 EWF	3096	Acier inoxydable	240	227 [3]/109 [4]	890/1020/2045	1,10	270
W 240 CLF	3097	Acier inoxydable	240	227 [3]/109 [4]	890/1020/2445	1,32	315
W 240 CWF	3098	Acier inoxydable	240	227 [3]/109 [4]	890/1020/2445	1,22	315

[1] Le boîtier et le récipient de stockage sont en acier inoxydable.
[2] A une température d'eau potable de 10 °C et une température ambiante de 15 °C (machines refroidies par air).
A une température d'eau potable de 10 °C et une température de condensation de 20 °C (machines refroidies par eau).
[3] Réserve de glace dans le récipient tampon lorsqu'il est complètement rempli.
[4] La réserve de glace dans le récipient de stockage mobile (chariot de transport de glace sans récipient à insérer) lorsqu'il est complètement rempli.
[5] Toutes les dimensions (hauteur) **y compris les pieds réglables en hauteur** (fournis en standard).
[6] Raccordement au réseau électrique 230 V / 50 Hz. Tensions spéciales disponibles sur demande.
[7] Poids à vide

Système de production de glace : technologie à vagues
Désignations des modèles : ELF = glaçon cubique / refroidissement par air / récipient de stockage mobile · EWF = glaçon cubique / refroidissement par eau / récipient de stockage mobile CLF = Glace pilée / refroidissement par air / récipient de stockage mobile · CW = Glace pilée / refroidissement par eau / récipient de stockage mobile
Type de refroidissement : L = refroidissement par air · W = refroidissement par eau (également disponible avec circuit de refroidissement séparé)
Tous les modèles refroidis par air peuvent être préparés pour être raccordés à un condenseur externe (voir page 64). Tous les modèles peuvent être préparés pour être raccordés à un système de réfrigération central.
Pression d'eau requise : 2 – 6 bar
Qualité de l'eau potable : modèles refroidis par air : max. 25 °dH (environ 750 µs/cm de conductivité)
Modèles refroidis par eau : max. 15 °dH (conductivité d'environ 450 µs/cm)
En cas de dureté élevée de l'eau potable, l'utilisation d'une eau adoucie est recommandée.
Raccordement à l'eau potable : raccordement par tuyau flexible avec vis de raccordement 3/4"
Température de l'eau potable : 5 – 25 °C
Remarque concernant l'installation : lors de l'installation des modèles refroidis par air de la série L, il faut prévoir un dégagement suffisant sur le côté, sur la paroi arrière et au plafond (voir les textes de soumission et les fiches techniques).

Les chariots de transport de glace (réf. 5520) sont également disponibles séparément avec ou sans récipients à glace amovibles (réf. 5510) (voir page 65).

Havana Club
Havana Club
El Ron De Cuba

Glaçon **cubique plein**

Le glaçon cubique est le glaçon classique. Il fait l'objet d'un culte et est considéré comme l'incarnation du glaçon typique. Les machines à glaçons pour la production de glaçons cubiques pleins se trouvent dans la gamme de produits Cube-Line (pages 36 - 43) et dans la gamme de produits Mega-Line/modèle IC 1500 à la page 71.

Technologie innovante de production de glaçons et de glace

Technologie de production de glaçons et de glace

Avec cette technologie innovante de production de glaçons et de glace, l'eau potable nécessaire à la fabrication de la glace est acheminée dans un évaporateur en forme de grille via une plaque d'éclaboussure. L'eau rincée se fige progressivement en glaçons cubiques pleins complets. Une fois le cycle de production terminé, la phase de décongélation est lancée et les glaçons cubiques se détachent de l'évaporateur en forme de grille, d'où ils tombent dans le récipient de stockage ou le module de broyage en aval.

Production de glace pilée

Comme pour les machines à glaçons de la gamme Combi-Line, une véritable glace pilée d'excellente consistance est produite à partir des glaçons cubiques pleins dans l'unité de broyage en aval. Ici aussi, le cœur de l'unité de broyage est un broyeur en acier inoxydable qui transforme de manière permanente et fiable même ces glaçons cubiques pleins en glace pilée brillante.

Financé par :

Bundesministerium für Wirtschaft und Technologie

ZIM

CubeLine

Glaçons au format classique

Pour de nombreux barmans et restaurateurs, les glaçons cubiques sont la quintessence du glaçon typique.

Glaçons cubiques pleins

Format : environ 30 x 30 x 30 mm
Poids : env. 25 g

Variante d'installation

La machine à glaçons IC 70 EL peut également être installée complètement dans l'équipement du comptoir en version refroidie par air (voir page 25).

Récipient de stockage

Le récipient de stockage intégré en acier inoxydable a une capacité d'environ 36 kg.

Machine à glaçons pour la production de glaçons cubiques pleins

Machines à glaçons compactes pour une utilisation dans les bars à cocktails, les restaurants, les hôtels et autres établissements de restauration. Outre la version refroidie par eau, la version refroidie par air peut également être entièrement installée (voir page 25). Les machines à glaçons de la gamme Cube-Line fonctionnent avec une commande PLC fiable et une technologie d'évaporation innovante (évaporateur à injection) pour produire des glaçons cubiques classiques (environ 30 x 30 x 30 mm). La production de glace est de 65 kg/jour (24 h). Le récipient de stockage intégré en acier inoxydable a une capacité d'environ 36 kg.

Les machines à glaçons IC 70 EL/EW sont équipées d'un système de contrôle PLC fiable. Les états de fonctionnement actuels sont affichés à l'utilisateur par l'intermédiaire de l'écran numérique du panneau avant.

Machine à glaçons
Modèle IC 70 EL/EW

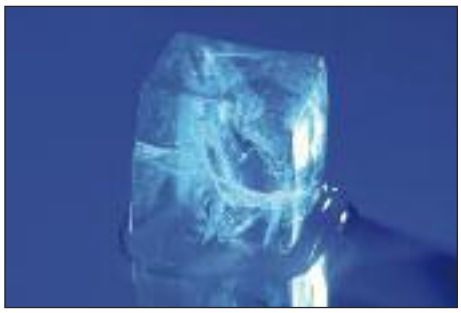
Données techniques et performance

Modèle	N° de commande	Version [1]	Sortie kg/24 h [2]	Réserve en glace kg [3]	Dimensions LxPxH mm [4]	Puissance KW [5]	Poids kg [6]
IC 70 EL	2207	Acier inoxydable	65	36	910/560/800	0,64	81
IC 70 EW	2208	Acier inoxydable	65	36	910/560/800	0,61	79
Pompe à eau de dégivrage de type I [7]	26899	–	–	–	–	0,30	–

1) Le boîtier et le récipient de stockage sont en acier inoxydable. Pour les applications spéciales, tous les modèles sont également disponibles en acier inoxydable V4A.
2) A une température d'eau potable de 10 °C et une température ambiante de 15 °C (machines refroidies par air).
A une température d'eau potable de 10 °C et une température de condensation de 20 °C (machines refroidies par eau).
3) Lorsque le récipient de stockage est complètement plein.
4) Toutes les dimensions (hauteur), **y compris les pieds réglables en hauteur.** Les pieds peuvent être retirés pour l'installation. La hauteur de la machine à glaçons est ainsi réduite de 10 mm pour atteindre une hauteur d'installation de 790 mm.
5) Raccordement au réseau électrique 230 V / 50 Hz. Tensions spéciales disponibles sur demande.
6) Poids à vide
7) La pompe à eau de dégivrage ne peut être utilisée que sur le modèle IC 70 EL/EW. (Schéma utilisant le W 55 LE/W comme exemple, voir page 24)

Système de production de glace : évaporateur à injection
Désignations des modèles : EL = glaçon / refroidissement par air · EW = glaçon / refroidissement par eau
Type de refroidissement : L = refroidissement par air · W = refroidissement par eau (également disponible avec circuit de refroidissement séparé)
Tous les modèles refroidis par air peuvent être préparés pour être raccordés à un condenseur externe (voir page 64).
Tous les modèles peuvent être préparés pour être raccordés à un système de réfrigération central.
Pression d'eau requise : 2 – 6 bar
Qualité de l'eau potable : modèle refroidi par air : max.15 °dH (conductivité d'environ 450 µs/cm)
Modèle refroidi par eau : max. 15 °dH (conductivité d'environ 450 µs/cm)
En cas de dureté élevée de l'eau potable, l'utilisation d'une eau adoucie est recommandée.
Raccordement à l'eau potable : raccordement par tuyau flexible avec vis de raccordement 3/4"
Température de l'eau potable : 5 – 25 °C
Option : les modèles IC 70 EL/EW sont disponibles avec une pompe encastrable pour l'évacuation de l'eau résiduelle et de l'eau de fonte (référence 26899) du récipient de stockage dans un drain supérieur (voir page 24).

CubeLine



Glaçons au format classique

De nombreux barmen et restaurateurs considèrent le glaçon cubique comme la quintessence du glaçon typique.

Glaçons cubiques pleins

Format : environ
30 x 30 x 30 mm
Poids : env. 25 g

Glace pilée

Contrôle intelligent

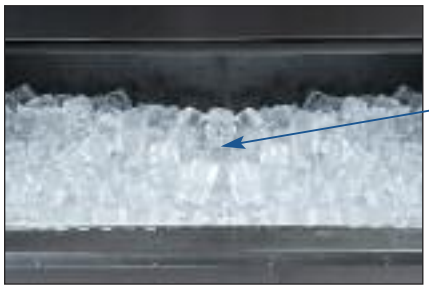
Toutes les machines à glaçons de la gamme Cube-Line sont équipées d'un système de contrôle PLC fiable.

Une combinaison parfaite

Les modèles IC 135 ECL/ECW produisent des glaçons cubiques de glace entière ainsi que de la vraie glace pilée (voir page 41).).

Machine à glaçons pour la production de glaçons cubiques pleins

Machines à glaçons compactes et peu encombrantes pour les bars à cocktails, les restaurants, les hôtels et autres établissements de restauration. La production de glace est de 125 kg par jour (24 h). Avec un contrôle PLC pour un fonctionnement fiable. Le stockage s'effectue dans le récipient de stockage intégré en acier inoxydable. Les états de fonctionnement actuels de la machine à glaçons et les causes possibles des interruptions de fonctionnement (par exemple, manque d'eau) peuvent être lus par le personnel de service sur l'instrument à affichage numérique situé derrière le panneau avant supérieur..



Récipient de stockage modèle IC 130 EL/EW, rempli de glaçons cubiques pleins.

Machine à glaçons
Modèle IC 130 EL/EW

Données techniques et performance

Modèle	N° de commande	Version [1]	Sortie kg/24 h [2]	Réserve en glace kg [3]	Dimensions LxPxH mm [4]	Puissance KW [5]	Poids kg [6]
IC 130 EL	2210	Acier inoxydable	125	60	715/605/1815	0,74	132
IC 130 EW	2211	Acier inoxydable	125	60	715/605/1815	0,69	132

1) Le boîtier et le récipient de stockage sont en acier inoxydable. Pour les applications spéciales, tous les modèles sont également disponibles en acier inoxydable V4A.
2) A une température d'eau potable de 10 °C et une température ambiante de 15 °C (machines refroidies par air).
A une température d'eau potable de 10 °C et une température de condensation de 20 °C (machines refroidies par eau).
3) Lorsque le récipient de stockage est complètement plein.
4) Toutes les dimensions (hauteur) y compris les pieds réglables en hauteur (fournis en standard).
5) Raccordement au réseau électrique 230 V / 50 Hz. Tensions spéciales disponibles sur demande.
6) Poids à vide

Système de production de glace : évaporateur à injection
Désignations des modèles : EL = glaçon / refroidissement par air · EW = glaçon / refroidissement par eau
Type de refroidissement : L = refroidissement par air · W = refroidissement par eau (également disponible avec circuit de refroidissement séparé)
Tous les modèles refroidis par air peuvent être préparés pour être raccordés à un condenseur externe (voir page 64).
Tous les modèles peuvent être préparés pour être raccordés à un système de réfrigération central.
Pression d'eau requise : 2 – 6 bar
Qualité de l'eau potable : modèle refroidi par air : max. 15 °dH (conductivité d'environ 450 µs/cm)
Modèle refroidi par eau : max. 15 °dH (conductivité d'environ 450 µs/cm)
En cas de dureté élevée de l'eau potable, l'utilisation d'une eau adoucie est recommandée.
Raccordement à l'eau potable : raccordement par tuyau flexible avec vis de raccordement 3/4"
Température de l'eau potable : 5 – 25 °C
Remarque concernant l'installation : lors de l'installation des modèles refroidis par air de la série L, il faut prévoir un dégagement suffisant sur le côté, sur la paroi arrière et au plafond (voir les textes de soumission et les fiches techniques).

Machine à glaçons pour la production de glaçons cubiques pleins

Cette machine à glaçons particulièrement efficace avec évaporateur à injection produit 240 kg de glaçons cubiques pleins par jour (24 h). Avec un récipient intégré en acier inoxydable et une commande PLC pour une fonctionnalité et une fiabilité maximales. L'écran intégré dans le panneau avant informe sur les états de fonctionnement actuels et indique les raisons possibles des interruptions de fonctionnement (par exemple le manque d'eau). La solution professionnelle pour la production de glaçons cubiques pleins parfaits pour une demande accrue.

Les états de fonctionnement actuels sont affichés à l'utilisateur par l'intermédiaire de l'écran numérique situé sur le panneau avant.

Machine à glaçons
Modèle IC 250 EL/EW

Données techniques et performance

Modèle	N° de commande	Version [1]	Sortie kg/24 h [2]	Réserve en glace kg [3]	Dimensions LxPxH mm [4]	Puissance KW [5]	Poids kg [6]
IC 250 EL	2220	Acier inoxydable	240	220	1020/895/1940	1,20	230
IC 250 EW	2221	Acier inoxydable	240	220	1020/895/1940	1,00	230

1) Le boîtier et le récipient de stockage sont en acier inoxydable. Pour les applications spéciales, tous les modèles sont également disponibles en acier inoxydable V4A.
2) A une température d'eau potable de 10 °C et une température ambiante de 15 °C (machines refroidies par air).
A une température d'eau potable de 10 °C et une température de condensation de 20 °C (machines refroidies par eau).
3) Lorsque le récipient de stockage est complètement plein.
4) Toutes les dimensions (hauteur) **y compris les pieds réglables en hauteur** (fournis en standard).
5) Raccordement au réseau électrique 230 V / 50 Hz. Tensions spéciales disponibles sur demande.
6) Poids à vide

Système de production de glace : évaporateur à injection
Désignations des modèles : EL = glaçon / refroidissement par air · EW = glaçon / refroidissement par eau
Type de refroidissement : L = refroidissement par air · W = refroidissement par eau (également disponible avec circuit de refroidissement séparé)
Tous les modèles refroidis par air peuvent être préparés pour être raccordés à un condenseur externe (voir page 64).
Tous les modèles peuvent être préparés pour être raccordés à un système de réfrigération central.
Pression d'eau requise : 2 – 6 bar
Qualité de l'eau potable : modèle refroidi par air : max. 15 °dH (conductivité d'environ 450 µs/cm)
Modèle refroidi par eau : max. 15 °dH (conductivité d'environ 450 µs/cm)
En cas de dureté élevée de l'eau potable, l'utilisation d'une eau adoucie est recommandée.
Raccordement à l'eau potable : raccordement par tuyau flexible avec vis de raccordement 3/4"
Température de l'eau potable : 5 – 25 °C
Remarque concernant l'installation : lors de l'installation des modèles refroidis par air de la série L, il faut prévoir un dégagement suffisant sur le côté, sur la paroi arrière et au plafond (voir les textes de soumission et les fiches techniques).

Les modèles IC 250 EL/EW sont également disponibles avec un système de transport de glace (stockage intermédiaire et récipient de stockage mobile). Ils peuvent également être fournis sans récipient de stockage (pour être combinés avec des récipients de stockage existants ou des récipients de stockage d'autres marques). Prix sur demande.

Machine à glaçons pour faire des glaçons cubiques pleins et de la vraie glace pilée

Les modèles IC 135 ECL/ECW produisent des glaçons cubiques pleins et de la vraie glace pilée. La production est de 125 kg par jour (24h). Les deux types de glace sont stockés dans le récipient de stockage en acier inoxydable (capacité de 65 kg par type de glace). La commande PLC fiable assure une fonctionnalité et une fiabilité élevées. L'état de fonctionnement actuel de la machine à glaçons et les raisons possibles des interruptions de fonctionnement (par exemple, manque d'eau) sont indiqués aux utilisateurs et au personnel de service par l'affichage intégré dans le panneau avant.

Les états de fonctionnement actuels sont affichés à l'utilisateur par l'intermédiaire de l'écran numérique situé sur le panneau avant

Avec les modèles IC 135 ECL/ECW, la production de glaçons cubiques ou de glace pilée peut être contrôlée en fonction de la demande.

Machine à glaçons cubiques modèle IC 135 ECL/ECW

Données techniques et performance

Modèle	N° de commande	Version [1]	Sortie kg/24 h [2]	Réserve en glace kg [3]	Dimensions LxPxH mm [4]	Puissance KW [5]	Poids kg [6]
IC 135 ECL	2212	Acier inoxydable	125	130	890/700/1860	1,17	172
IC 135 ECW	2213	Acier inoxydable	125	130	890/700/1860	1,17	172

1) Le boîtier et le récipient de stockage sont en acier inoxydable. Pour les applications spéciales, tous les modèles sont également disponibles en acier inoxydable V4A.
2) A une température d'eau potable de 10 °C et une température ambiante de 15 °C (machines refroidies par air).
A une température d'eau potable de 10 °C et une température de condensation de 20 °C (machines refroidies par eau).
3) Lorsque le récipient de stockage est complètement plein.
4) Toutes les dimensions (hauteur) **y compris les pieds réglables en hauteur** (fournis en standard).
5) Raccordement au réseau électrique 230 V / 50 Hz. Tensions spéciales disponibles sur demande.
6) Poids à vide

Système de production de glace : évaporateur à injection
Désignations des modèles : ECL = glaçon + glace pilée / refroidissement par air · ECW = glaçon + glace pilée / refroidissement par eau
Type de refroidissement : L = refroidissement par air · W = refroidissement par eau (également disponible avec circuit de refroidissement séparé)
Tous les modèles refroidis par air peuvent être préparés pour être raccordés à un condenseur externe (voir page 64).
Tous les modèles peuvent être préparés pour être raccordés à un système de réfrigération central.
Pression d'eau requise : 2 – 6 bar
Qualité de l'eau potable : modèle refroidi par air : max. 15 °dH (conductivité d'environ 450 µs/cm)
Modèle refroidi par eau : max. 15 °dH (conductivité d'environ 450 µs/cm)
En cas de dureté élevée de l'eau potable, l'utilisation d'une eau adoucie est recommandée.
Raccordement à l'eau potable : raccordement par tuyau flexible avec vis de raccordement 3/4"
Température de l'eau potable : 5 – 25 °C
Remarque concernant l'installation : lors de l'installation des modèles refroidis par air de la série L, il faut prévoir un dégagement suffisant sur le côté, sur la paroi arrière et au plafond (voir les textes de soumission et les fiches techniques).

i Les modèles IC 250 EL/EW sont également disponibles avec un système de transport de glace (stockage intermédiaire et récipient de stockage mobile). Ils peuvent également être fournis sans récipient de stockage (pour être combinés avec des récipients de stockage existants ou des récipients de stockage d'autres marques). Prix sur demande.

Concept de production de glace efficace

Avec la Cube-Line IC 550 ENL/ENW, WESSAMAT propose un concept de production de glace puissant et polyvalent pour la production de glaçons cubiques et de glaçon en pépites. Les deux types de glace sont produits dans deux machines à glaçons distinctes, qui sont installées sur le récipient de stockage commun. Les glaçons cubiques pleins et les glaçons en pépites sont stockés séparément et peuvent être retirés manuellement du récipient de stockage.

Glaçons cubiques pleins

Grâce à sa forme typique et à ses propriétés rafraîchissantes, le glaçon cubique plein est apprécié des barmen et des restaurateurs. En raison de sa masse relativement importante, l'eau fondue est libérée plus lentement lors du refroidissement et de la préparation des boissons, des long drinks et des cocktails, ce qui permet d'obtenir un effet de refroidissement plus durable.

Glaçon en pépites de première classe

Avec une température de -0,5° Celsius, le glaçon en pépites possède des propriétés de refroidissement de premier ordre. Il est polyvalent et, en raison de sa forme et de sa consistance, il convient également à la préparation de cocktails. Si l'on ne dispose pas de vraie glace pilée, on peut utiliser des glaçons en pépites comme alternative.

Concept de production de glace efficace pour glaçons cubiques et glaçons en pépites

Le système de production de glace IC 550 ENL/ENW se compose essentiellement de 3 éléments de système qui forment une unité fonctionnelle. Le système de production de glace avec évaporateur à injection produit 240 kg de glaçons cubiques pleins par jour (24 h). Avec une longueur des bords d'environ 30 x 30 x 30 mm et un poids d'environ 25 g, ces glaçons impressionnent par leur forme typique et leurs excellentes propriétés de refroidissement.

La machine à glaçons en pépites produit 300 kg de glaçons en pépites par jour (24 h) à une température de moins 0,5 °C. Grâce à sa consistance, ce glaçon en pépites peut être utilisé pour préparer des cocktails ainsi que pour refroidir et présenter des aliments et des boissons. Les états de fonctionnement actuels sont indiqués par des affichages numériques sur le panneau avant. Les deux types de glace sont stockés séparément l'un de l'autre dans le récipient de stockage commun en acier inoxydable.

Module de production de glace pour la production de glaçons cubiques pleins

Module de production de glace pour la production de glaçons en pépites

Récipient de stockage en acier inoxydable pour le stockage séparé de glaçons en pépites et des glaçons cubiques

Données techniques et performance

Modèle	N° de commande	Version [1]	Sortie kg/24 h [2]	Réserve en glace kg [3]	Dimensions LxPxH mm [4]	Puissance KW [5]	Poids kg [6]
IC 550 ENL	2222	Acier inoxydable	240 I 270	370 I 190	1700/1075/1990	1,70 I 0,92	372
IC 550 ENW	2224	Acier inoxydable	240 I 270	370 I 190	1700/1075/1990	1,55 I 0,92	372

1) Le boîtier et le récipient de stockage sont en acier inoxydable.
2) 240 kg de glaçons cubiques | 300 kg de glaçon en pépites
A une température d'eau potable de 10 °C et une température ambiante de 15 °C (machines refroidies par air).
A une température d'eau potable de 10 °C et une température de condensation de 20 °C (machines refroidies par eau).
3) 370 kg de glaçons cubiques | 190 kg de glaçons en pépites (avec un récipient de stockage complètement rempli).
4) Toutes les dimensions (hauteur) **y compris les pieds réglables en hauteur** (fournis en standard).
5) Puissance de la machine à glaçons cubiques : 1,70 kW | Puissance de la machine de glaçons en pépites : 0,92 kW
Raccordement au réseau électrique 230 V / 50 Hz. Tensions spéciales disponibles sur demande.
6) Poids à vide

Système de production de glace : **Machine à glaçons cubiques :** évaporateur à injection · **Machine à glaçons en pépites :** cylindre évaporateur avec vis sans fin

Désignations des modèles : ENL = glaçon + glace en pépite / refroidissement par air · ENW = glaçon + glace en pépite / refroidissement par eau

Type de refroidissement : refroidissement par air · refroidissement par eau (également disponible avec un circuit de refroidissement séparé).
Le modèle IC 550 ENL (machine à glaçons cubiques et machine à glaçons en pépites) peut être préparé pour être raccordé à deux condenseurs externes.

Pression / température de l'eau : 2 – 6 bar

Qualité de l'eau potable : modèle refroidi par air et par eau : max. 10 °dH (conductivité d'environ 300 µs/cm)
En cas de dureté élevée de l'eau potable, l'utilisation d'une eau adoucie est recommandée.

Raccordement à l'eau potable : raccordement par tuyau flexible avec vis de raccordement 3/4"

Température de l'eau potable : 5 – 25 °C

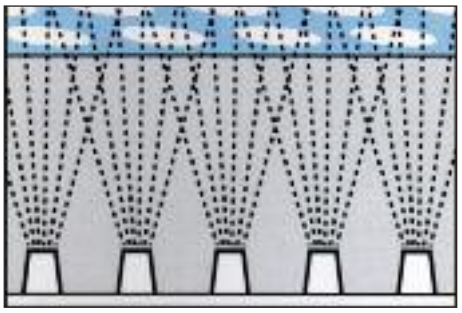
Remarque concernant l'installation : lors de l'installation du modèle IC 550 ENL refroidi par air, il faut prévoir un dégagement suffisant sur le côté, sur le mur arrière et au plafond (voir les textes et les fiches techniques des offres).

Capacité : ce concept de production de glace est également disponible avec d'autres capacités. Conception et prix sur demande.

SmartLine

Glaçon en cône plein (forme cylindrique)

Diamètre : env. 27 mm
Hauteur : env. 32 mm
Poids : env. 18 g



Technologie de production de glaçons et de glace

Dans les machines à glaçons cubiques Smart-Line, le système de pulvérisation rentable est utilisé.

Machines à glaçons peu coûteuses pour la production de glaçons en cône pleins

Idéal pour les utilisateurs ayant des besoins faibles à moyens en glaçons cubiques, de 18 kg à 58 kg par jour (24 h). Conception compacte avec récipient de stockage en plastique facile à entretenir. Fonctionnement simple et fiable. Le modèle S 38 peut également être installé dans des unités de comptoir en version refroidie par air.

Machine à glaçons cubiques modèle S 18 L/W

Machine à glaçons cubiques modèle S 38 L/W (en version refroidie par air, entièrement encastrable)

Données techniques et performance

Modèle	N° de commande	Version [1]	Sortie kg/24 h [2]	Réserve en glace kg [3]	Dimensions LxPxH mm [4]	Puissance KW [5]	Poids kg [6]
S 18 L	2060	Acier	21	6,5	345/460/613	0,31	29
S 18 W	2061	Acier	22	6,5	345/460/613	0,31	29
S 38 L [7]	2064	Acier inoxydable	40	17	495/573/845	0,40	50
S 38 W	2065	Acier inoxydable	42	17	495/573/845	0,40	50
S 58 L	2066	Acier inoxydable	60	20	495/573/992	0,65	54
S 58 W	2067	Acier inoxydable	62	20	495/573/992	0,65	54

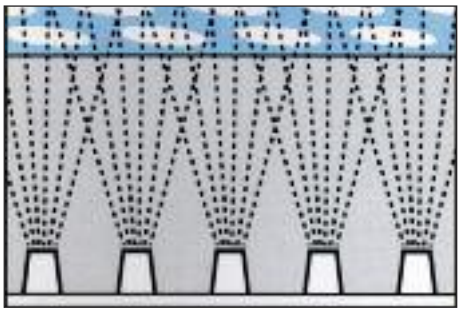
1) Boîtier en acier plastifié (modèles S 18) ou en acier inoxydable (modèles S 38 et S 58), récipient de stockage en plastique.
2) A une température d'eau potable de 10 °C et une température ambiante de 15 °C (pour les machines refroidies par air).
A une température d'eau potable de 10 °C et une température de condensation de 20 °C (pour les machines refroidies par eau).
3) Lorsque le récipient de stockage est complètement plein.
4) Toutes les dimensions (hauteur) **y compris les pieds réglables en hauteur** (fournis en standard).
5) Raccordement au réseau électrique 230 V / 50 Hz. Tensions spéciales disponibles sur demande.
6) Poids à vide
7) Refroidissement par air / entièrement intégré.

Système de fabrication de la glace : technologie de pulvérisation
Type de refroidissement : L = refroidissement par air · W = refroidissement par eau (également disponible avec circuit de refroidissement séparé)
Pression d'eau requise : 2 – 6 bar
Qualité de l'eau potable : avec une dureté de l'eau potable de plus de 12 ° dH (environ 360 µs/cm de conductivité) l'utilisation d'eau adoucie est recommandée.
Raccordement à l'eau potable : raccordement par tuyau flexible avec vis de raccordement 3/4"
Température de l'eau potable : 5 – 25 °C
Accessoires : des sous-cadres assortis aux machines à glaçons de la gamme de produits Smart-Line sont disponibles (voir page 65).
Remarque concernant l'installation : lors de l'installation des modèles refroidis par air de la série L, il faut prévoir un dégagement suffisant sur le côté, sur la paroi arrière et au plafond (voir les textes de soumission et les fiches techniques).

SmartLine

Glaçon en cône plein (forme cylindrique)

Diamètre : env. 27 mm
Hauteur : env. 32 mm
Poids : env. 18 g



Technologie de production de glaçons et de glace

Le système de pulvérisation rentable est utilisé pour les distributeurs de glaçons cubiques.

Distributeur de glaçons cubiques pour la production et la distribution de glaçons en cône pleins

Distributeurs de glaçons polyvalents pour la fabrication et la distribution de glaçons en cône pleins. Le modèle de table DT 30 EL/EW et le modèle sur pied D 30 EL/EW sont tous deux disponibles en version refroidie par air ou par eau. La production de glace est d'environ 30 kg par jour (24 h). La capacité du récipient de stockage est d'environ 13 kg. Ce concept peu encombrant est particulièrement adapté aux cantines, aux snack-bars, aux hôtels, aux fast-foods et aux zones de libre circulation des restaurants et des cafétérias.

Modèle de table DT 30 EL

Modèle sur pied D 30 EL

Données techniques et performance

Modèle	N° de commande	Version [1]	Sortie kg/24 h [2]	Réserve en glace kg	Dimensions LxPxH mm [3]	Puissance KW [4]	Poids kg [5]
D 30 EL	2090	Acier inoxydable	30	13	417/531/1515	0,42	59
D 30 EW	2129	Acier inoxydable	31	13	417/531/1515	0,42	59
DT 30 EL	2091	Acier inoxydable	30	13	417/531/767	0,42	46
DT 30 EW	2092	Acier inoxydable	31	13	417/531/767	0,42	46

1) Boîtier en acier inoxydable.
2) A une température d'eau potable de 10 °C et une température ambiante de 15 °C (pour les machines refroidies par air).
A une température d'eau potable de 10 °C et une température de condensation de 20 °C (pour les machines refroidies par eau).
3) Toutes les dimensions (hauteur) **y compris les pieds réglables en hauteur** (fournis en standard).
4) Raccordement au réseau électrique 230 V / 50 Hz. Tensions spéciales disponibles sur demande.
5) Poids à vide

Système de fabrication de la glace : technologie de pulvérisation
Type de refroidissement : L = refroidissement par air · W = refroidissement par eau (également disponible avec circuit de refroidissement séparé)
Pression d'eau requise : 2 – 6 bar
Qualité de l'eau potable : avec une dureté de l'eau potable de plus de 12 ° dH (environ 360 µs/cm de conductivité) l'utilisation d'eau adoucie est recommandée.
Raccordement à l'eau potable : raccordement par tuyau flexible avec vis de raccordement 3/4"
Température de l'eau potable : 5 – 25 °C
Remarque concernant l'installation : lors de l'installation des modèles refroidis par air de la série L, il faut prévoir un dégagement suffisant sur le côté, sur la paroi arrière et au plafond (voir les textes de soumission et les fiches techniques).

Glaçons **fins polyvalents**

Excellent refroidissement à 0° C

Grâce à leurs propriétés particulières, les glaçons cubiques fins Micro-Cube conviennent parfaitement à de nombreuses applications. Leur format carré d'environ 7 x 7 x 7 mm, leur consistance particulière et leur température constante d'exactement 0° C confèrent à ces glaçons des propriétés rafraîchissantes uniques. Ils conviennent parfaitement aux applications dans les secteurs de la restauration et de l'hôtellerie, de la vente au détail de produits alimentaires et des supermarchés, et partout où un refroidissement précis et doux des aliments dans les présentoirs, les comptoirs réfrigérés et les buffets est nécessaire.

Réfrigération des poissons et fruits de mer frais

Les glaçons cubiques fins Micro-Cube sont idéaux pour refroidir et présenter le poisson et les fruits de mer..

Propriétés avantageuses

Les glaçons cubiques fins Micro-Cube ont une granulométrie uniforme, ne se figent pas et ne forment pas de grumeaux même lorsqu'ils sont mélangés à de l'eau. Cela garantit un refroidissement idéal et une présentation parfaite pendant une longue période. Les glaçons cubiques fins Micro-Cube restent libres et dispersables même pendant un stockage prolongé et ne collent pas aux produits réfrigérés. Tout cela fait des glaçons cubiques fins Micro-Cube le moyen de refroidissement parfait pour la production de saucisses et de pâtisseries ainsi que pour de nombreuses autres applications.

Production de boulangerie

En ajoutant des glaçons cubiques fins Micro-Cube, on obtient un refroidissement efficace de la masse de la pâte par rapport à l'eau froide.

Refroidissement des fruits, des aliments et des boissons

Les glaçons cubiques fins Micro-Cube constituent la base parfaite pour présenter les fruits, les jus de fruits, le lait et les produits frais.

Glaçons cubiques fins Micro-Cube

Format : environ 7 x 7 x 7 mm

Légumes rafraîchissants et asperges

Pour refroidir en douceur les asperges et les légumes, les glaçons cubiques fins Micro-Cube sont idéaux.

Technologie de production de glaçons et de glace

Dans cette technologie unique de production de glaçons et de glace, l'eau potable est refroidie à 0° C dans un cylindre de congélation. Le glaçon ou la glace qui en résulte est comprimée dans un noyau de presse. Cela crée des glaçons cubiques et fins, qui tombent ensuite dans le récipient de stockage.

MicroCubes

Machine à glaçons pour la production de glaçons cubiques fins

Machine à glaçons universelle pour la production de glaçons fins en format cubique. Convient parfaitement au secteur de la restauration, aux comptoirs réfrigérés et aux présentoirs dans les magasins et les supermarchés, aux applications médicales et de laboratoire et à la production de produits de boulangerie et de saucisses. Pour 120 kg à 800 kg par jour (24 h). Avec récipient de stockage intégré en acier inoxydable. Idéalement conçue pour être raccordée à des centrales frigorifiques de CO2 respectueuses du climat.

Tous les modèles de machines à glaçons Micro-Cube sont équipés d'un contrôle PLC fiable. Les états de fonctionnement actuels sont indiqués à l'utilisateur en texte clair par l'affichage numérique de la face avant.

Machine à glaçons cubiques modèle M 200 L

Données techniques et performance

Modèle	N° de commande	Version [1]	Sortie kg/24 h [2]	Réserve en glace kg [3]	Dimensions LxPxH mm [4]	Puissance KW [5]	Poids kg [6]
M 120 L	5200	Acier inoxydable	120	100	605/605/1690	0,90	123
M 120 W	5201	Acier inoxydable	120	100	605/605/1690	0,90	121
M 120 Z	5202	Acier inoxydable	120	100	605/605/1690	0,30	104
M 200 L	5210	Acier inoxydable	200	175	805/605/1795	1,00	151
M 200 W	5211	Acier inoxydable	200	175	805/605/1795	1,00	147
M 200 Z	5212	Acier inoxydable	200	175	805/605/1795	0,55	121
M 400 L	5220	Acier inoxydable	400	250	805/605/2145	1,70	185
M 400 W	5221	Acier inoxydable	400	250	805/605/2145	1,50	171
M 400 Z	5222	Acier inoxydable	400	250	805/605/2145	0,55	136
M 800 LP [7] [8]	5230	Acier inoxydable	800	***)	800/605/540	3,10	140
M 800 WP [7]	5231	Acier inoxydable	800	***)	800/605/540	3,10	144
M 800 ZP [7]	5232	Acier inoxydable	800	***)	800/605/540	0,80	94

1) Le boîtier et le récipient de stockage sont en acier inoxydable. Pour les applications spéciales, tous les modèles sont également disponibles en acier inoxydable V4A.
2) A une température d'eau potable de 10 °C et une température ambiante de 15 °C (machines refroidies par air).
A une température d'eau potable de 10 °C et une température de condensation de 20 °C (machines refroidies par eau).
3) Lorsque le récipient de stockage est complètement plein.
4) Toutes les dimensions (hauteur) **y compris les pieds réglables en hauteur** (fournis en standard).
5) Raccordement au réseau électrique 400 V / 50 Hz. Tensions spéciales disponibles sur demande.
6) Poids à vide
7) Machine à glaçons sans récipient de stockage ! Des récipients de stockage appropriés (avec et sans chariots de transport de glace) sont disponibles pour le stockage. Prix sur demande.
8) Ce modèle ne peut être utilisé qu'en association avec un condenseur externe (voir page 64)

Système de fabrication de la glace : cylindre de congélation avec convoyeur à vis et noyau de presse

Type de refroidissement : L = refroidissement par air · W = refroidissement par eau (également disponible avec circuit de refroidissement séparé)
Z = Raccordement à un système de refroidissement central sur place (par exemple, une centrale frigorifique de CO2 respectueuse du climat)
Tous les modèles refroidis par air peuvent être préparés pour être raccordés à un condenseur externe (voir page 64). Le modèle M 800 LP est fourni en standard avec une préparation pour le raccordement à un condenseur externe.
Tous les modèles sont disponibles pour fonctionner avec un système de refroidissement de saumure. Prix sur demande.

Pression d'eau requise : 2 – 6 bar

Qualité de l'eau potable : avec une dureté de l'eau potable de plus de 10 ° dH (environ 300 µs/cm de conductivité) l'utilisation d'eau partiellement déminéralisée par le biais d'un système d'osmose inverse WESSAMAT est recommandée (voir page 66).

Raccordement à l'eau potable : raccordement par tuyau flexible avec vis de raccordement 3/4"

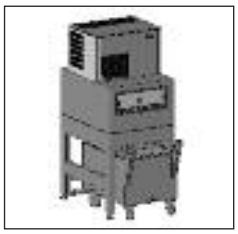
Température de l'eau potable : 5 – 25 °C

Remarque concernant l'installation : lors de l'installation des modèles refroidis par air de la série L, il faut prévoir un dégagement suffisant sur le côté, sur la paroi arrière et au plafond (voir les textes de soumission et les fiches techniques).

Machine à glaçons pour la production de glaçons cubiques fins avec récipient de stockage mobile

Machine à glaçons pour la production de glaçons fins en format cubique. La solution pratique pour distribuer les glaçons cubiques fins aux différents points de consommation, par exemple dans les restaurants, les aires de service ou les supermarchés. Pour 120 kg à 800 kg par jour (24 h). Le stockage a lieu dans l'entrepôt intermédiaire et dans le chariot de transport de glace. Idéalement conçue pour être raccordée à des centrales frigorifiques de CO2 respectueuses du climat.

Modèle M 120 LF



Modèle M 200 LF

Modèle M 800 LF-2

Machine à glaçons modèle M 400 LF

Données techniques et performance

Modèle	N° de commande	Version [1]	Sortie kg/24 h [2]	Réserve en glace kg	Dimensions LxPxH mm [5]	Puissance KW [6]	Poids kg [7]
M 120 LF	5250	Acier inoxydable	120	45 [3]/109 [4]	790/1150/1735	0,90	175
M 120 WF	5251	Acier inoxydable	120	45 [3]/109 [4]	790/1150/1735	0,90	173
M 120 ZF	5252	Acier inoxydable	120	45 [3]/109 [4]	790/1150/1735	0,30	156
M 200 LF	5255	Acier inoxydable	200	227 [3]/109 [4]	800/1150/2065	1,00	244
M 200 WF	5256	Acier inoxydable	200	227 [3]/109 [4]	800/1150/2065	1,00	240
M 200 ZF	5257	Acier inoxydable	200	227 [3]/109 [4]	800/1150/2065	0,55	214
M 400 LF	5260	Acier inoxydable	400	318 [3]/109 [4]	800/1220/2445	1,70	284
M 400 WF	5261	Acier inoxydable	400	318 [3]/109 [4]	800/1220/2445	1,50	270
M 400 ZF	5262	Acier inoxydable	400	318 [3]/109 [4]	800/1220/2445	0,55	235
M 800 LF-1 [8]	5235	Acier inoxydable	800	318 [3]/109 [4]	800/1220/2445	3,10	312
M 800 WF-1	5236	Acier inoxydable	800	318 [3]/109 [4]	800/1220/2445	3,10	316
M 800 ZF-1	5241	Acier inoxydable	800	318 [3]/109 [4]	800/1220/2445	0,80	266
M 800 LF-2 [8]	5240	Acier inoxydable	800	612 [3]/218 [4]	1525/1220/2445	3,10	484
M 800 WF-2	5237	Acier inoxydable	800	612 [3]/218 [4]	1525/1220/2445	3,10	488
M 800 ZF-2	5242	Acier inoxydable	800	612 [3]/218 [4]	1525/1220/2445	0,80	438

[1] Machine à glaçons : boîtier en acier inoxydable · Récipient intermédiaire : boîtier en acier inoxydable / revêtement intérieur en plastique · Grille : acier inoxydable
Récipient de stockage mobile : plastique
[2] A une température d'eau potable de 10 °C et une température ambiante de 15 °C (machines refroidies par air).
A une température d'eau potable de 10 °C et une température de condensation de 20 °C (machines refroidies par eau).
[3] Réserve de glace dans le récipient tampon lorsqu'il est complètement rempli.
[4] La réserve de glace dans le récipient de stockage mobile (chariot de transport de glace sans récipient à insérer) lorsqu'il est complètement rempli.
[5] Toutes les dimensions (hauteur) y compris les pieds réglables en hauteur (fournis en standard).
[6] Raccordement au réseau électrique 400 V / 50 Hz. Tensions spéciales disponibles sur demande.
[7] Poids à vide [8] Ce modèle ne peut être utilisé qu'en association avec un condenseur externe (voir page 64)

Système de fabrication de la glace : cylindre de congélation avec convoyeur à vis et noyau de presse

Désignations des modèles : LF = Refroidissement par air / récipient de stockage mobile · WF = Refroidissement par eau / récipient de stockage mobile · ZF = Raccordement à un système de refroidissement central sur site (par exemple, un système composé de CO2 respectueux du climat) / récipient de stockage mobile

Type de refroidissement : L = refroidissement par air · W = refroidissement par eau (également disponible avec circuit de refroidissement séparé)
Tous les modèles refroidis par air peuvent être préparés pour être raccordés à un condenseur externe (voir page 64).
Les modèles M 800 LF-1/WF-1/ZF-1 sont équipés d'un chariot de transport de glace.
Les modèles M 800 LF-2/WF-2/ZF-2 sont équipés de 2 chariots de transport de glace.

Pression d'eau requise : 2 – 6 bar

Qualité de l'eau potable : avec une dureté de l'eau potable de plus de 10 ° dH (environ 300 µs/cm de conductivité) l'utilisation d'eau partiellement déminéralisée par le biais d'un système d'osmose inverse WESSAMAT est recommandée (voir page 66).

Raccordement à l'eau potable : raccordement par tuyau flexible avec vis de raccordement 3/4"

Température de l'eau potable : 5 – 25 °C

Remarque concernant l'installation : lors de l'installation des modèles refroidis par air de la série L, il faut prévoir un dégagement suffisant sur le côté, sur la paroi arrière et au plafond (voir les textes de soumission et les fiches techniques).

Les chariots de transport de glace (réf. 5520) sont également disponibles séparément avec ou sans récipients à glace amovibles (réf. 5510) (voir page 65).

Machine à glaçons pour la production de glaçons fins avec récipient de stockage stationnaire pour le raccordement à des systèmes de composés centrales frigorifiques de CO_2 respectueuses du climat.

Machine à glaçons pour la production de glaçons fins en format cubique. Convient parfaitement au raccordement de centrales frigorifiques avec fluide frigorigène R 744(CO_2 / valeur PRG 1) respectueuses du climat. Pour une utilisation dans le commerce de détail alimentaire et les supermarchés. Pour les comptoirs et les présentoirs réfrigérés ainsi que pour la production de produits de boulangerie et de charcuterie. La production de glace est de 120 kg à 800 kg par jour (24 h). Avec récipient de stockage intégré en acier inoxydable.

Tous les modèles de machines à glaçons Micro-Cube sont équipés d'un contrôle PLC fiable. Les états de fonctionnement actuels sont indiqués à l'utilisateur en texte clair par l'affichage numérique de la face avant.

Machine à glaçons cubiques modèle M 200 Z-CO_2

Données techniques et performance

Modèle	N° de commande	Version [1]	Sortie kg/24 h [2]	Réserve en glace kg [3]	Dimensions LxPxH mm [4]	Puissance KW [5]	Poids kg [6]
M 120 Z-CO_2	5199	Acier inoxydable	120	100	605/605/1690	0,30	104
M 200 Z-CO_2	5334	Acier inoxydable	200	175	805/605/1795	0,55	121
M 400 Z-CO_2	5248	Acier inoxydable	400	250	805/605/2145	0,55	136
M 800 ZP-CO_2 [7]	5379	Acier inoxydable	800	***)	800/605/540	0,80	94

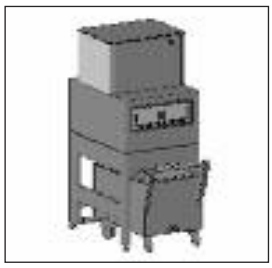
1) Le boîtier et le récipient de stockage sont en acier inoxydable. Pour les applications spéciales, tous les modèles sont également disponibles en acier inoxydable V4A.
2) A une température d'eau potable de 10 °C et une température ambiante de 15 °C (machines refroidies par air).
A une température d'eau potable de 10 °C et une température de condensation de 20 °C (machines refroidies par eau).
3) Lorsque le récipient de stockage est complètement plein.
4) Toutes les dimensions (hauteur) y compris les pieds réglables en hauteur (fournis en standard).
5) Raccordement au réseau électrique 400 V / 50 Hz. Tensions spéciales disponibles sur demande.
6) Poids à vide
7) Le modèle M 800 ZP-CO_2 est livré sans récipient de stockage intégré ! Le récipient de stockage B 750 (voir page 73) et les systèmes de transport de glace ITS 700 / ITS 1350 (voir page 57) peuvent être utilisés pour le stockage. Prix sur demande.

Système de fabrication de la glace : cylindre de congélation avec convoyeur à vis et noyau de presse
Type de refroidissement : Z = Connexion à une centrale frigorifique de CO_2 sur site
Pression d'eau requise : 2 – 6 bar
Qualité de l'eau potable : avec une dureté de l'eau potable de plus de 10 ° dH (environ 300 µs/cm de conductivité) l'utilisation d'eau partiellement déminéralisée par le biais d'un système d'osmose inverse WESSAMAT est recommandée (voir page 66).
Raccordement à l'eau potable : raccordement par tuyau flexible avec vis de raccordement 3/4"
Température de l'eau potable : 5 – 25 °C
Remarque concernant l'installation : il est essentiel de respecter les instructions d'utilisation et la fiche technique lors de l'installation.

Machine à glaçons pour la production de glaçons cubiques fins avec récipient de stockage mobile pour le raccordement à des centrales frigorifiques de CO_2 respectueuses du climat

Machine à glaçons pour la production de glaçons fins en format cubique. Convient parfaitement au raccordement de centrales frigorifiques avec fluide frigorigène R 744(CO_2 / valeur PRG 1) respectueuses du climat. La solution pratique pour distribuer les glaçons cubiques fins aux différents points de consommation, par exemple dans les restaurants, les aires de service ou les supermarchés. Pour 120 kg à 800 kg par jour (24 h). Le stockage a lieu dans l'entrepôt intermédiaire et dans le chariot de transport de glace. Idéalement conçue pour être raccordée à des centrales frigorifiques de CO_2 respectueuses du climat.

Modèle M 120 ZF-CO_2



Modèle M 200 ZF-CO_2

Modèle M 800 ZF-2-CO_2

Machine à glaçons modèle M 200 ZF-CO_2

Données techniques et performance

Modèle	N° de commande	Version [1] führung [1]	Sortie kg/24 h [2]	Réserve en glace kg	Dimensions LxPxH mm [5]	Puissance KW [6]	Poids kg [7]
M 200 ZF-CO_2	5335	Acier inoxydable	200	227 [3]/109 [4]	800/1020/2065	0,55	214
M 400 ZF-CO_2	5340	Acier inoxydable	400	318 [3]/109 [4]	800/1220/2445	0,55	235
M 800 ZF-1-CO_2	5345	Acier inoxydable	800	318 [3]/109 [4]	800/1220/2445	0,80	266
M 800 ZF-2-CO_2 [8]	–	Acier inoxydable	800	612 [3]/218 [4]	1525/1220/2445	0,80	438

1) Machine à glaçons : boîtier en acier inoxydable · Récipient intermédiaire : boîtier en acier inoxydable / revêtement intérieur en plastique · Grille : acier inoxydable · Récipient de stockage mobile : plastique
2) A une température d'eau potable de 10 °C et une température ambiante de 15 °C (machines refroidies par air).
A une température d'eau potable de 10 °C et une température de condensation de 20 °C (machines refroidies par eau).
3) Réserve de glace dans le récipient tampon lorsqu'il est complètement rempli.
4) La réserve de glace dans le récipient de stockage mobile (chariot de transport de glace sans récipient à insérer) lorsqu'il est complètement rempli.
5) Toutes les dimensions (hauteur) y compris les pieds réglables en hauteur (fournis en standard).
6) Raccordement au réseau électrique 400 V / 50 Hz. Tensions spéciales disponibles sur demande.
7) Poids à vide
8) Le modèle M 800 ZF-2 est équipé de 2 chariots de transport de glace.

Système de fabrication de la glace : cylindre de congélation avec convoyeur à vis et noyau de presse
Type de refroidissement : Z = Connexion à une centrale frigorifique de CO_2 sur site
Pression d'eau requise : 2 – 6 bar
Qualité de l'eau potable : avec une dureté de l'eau potable de plus de 10 ° dH (environ 300 µs/cm de conductivité) l'utilisation d'eau partiellement déminéralisée par le biais d'un système d'osmose inverse WESSAMAT est recommandée (voir page 66).
Raccordement à l'eau potable : raccordement par tuyau flexible avec vis de raccordement 3/4"
Température de l'eau potable : 5 – 25 °C
Remarque concernant l'installation : il est essentiel de respecter les instructions d'utilisation et la fiche technique lors de l'installation.

Les chariots de transport de glace (réf. 5520) sont également disponibles séparément avec ou sans récipients à glace amovibles (réf. 5510) (voir page 65).

FlakeLine

Technologie de laboratoire et médicale

Le glaçon en grains est polyvalent à des fins de refroidissement dans les laboratoires et la technologie médicale.

Sauna et bien-être

Dans l'espace sauna et de bien-être, le glaçon en grains est utilisé pour les fontaines de glace et les infusions.

Glaçon en grains

Le glaçon en grains est utilisé pour une grande variété d'applications et de tâches de refroidissement en raison de sa forme, de sa consistance et de sa température. Avec une température de moins 0,5 °C, les grains de glace cristallins et non uniformes sont très polyvalents.

Système de production de glace

Une fine couche de glace se forme sur la paroi intérieure du cylindre de congélation au fur et à mesure que l'eau est introduite. Le convoyeur à vis pousse continuellement la glace vers la sortie du cylindre de congélation, où se forment les grains de glace cristalline.

Machine à glaçons pour la production de glaçon en grains avec récipient de stockage intégré

Unités compactes peu encombrantes pour la production de 40 kg à 175 kg de glaçons en grains par jour (24 h). Disponible en version refroidie par air ou par eau. Pour la production rentable de glaçons en grains destinée aux laboratoires, aux hôpitaux, aux boulangeries et aux restaurants, aux producteurs d'asperges et de légumes, ainsi qu'aux saunas et aux espaces de bien-être des hôtels, des spas et des thermes.

Modèle F 35 L/W

Modèle F 75 L/W

Modèle F 125 L/W

Modèle F 175 L/W avec récipient de stockage latéral intégré

Machine à glaçons en grains modèle F 75 L/W

Données techniques et performance

Modèle	N° de commande	Version [1]	Sortie kg/24 h [2]	Réserve en glace kg [3]	Dimensions LxPxH mm [4]	Puissance KW [5]	Poids kg [6]
F 35 L	2070	Acier inoxydable	40	10	345/520/635	0,41	39
F 35 W	2071	Acier inoxydable	42	10	345/520/635	0,41	39
F 75 L [7]	2072	Acier inoxydable	80	25	485/586/860	0,41	55
F 75 W	2073	Acier inoxydable	83	25	485/586/860	0,41	55
F 125 L	2079	Acier inoxydable	135	42	680/588/1030	0,59	69
F 125 W	2080	Acier inoxydable	141	42	680/588/1030	0,59	69
F 175 L	2083	Acier inoxydable	175	60	953/590/921	0,65	85
F 175 W	2084	Acier inoxydable	183	60	953/590/921	0,65	85

1) Boîtier en acier inoxydable / récipient de stockage en plastique.
2) A une température d'eau potable de 10 °C et une température ambiante de 15 °C (machines refroidies par air).
A une température d'eau potable de 10 °C et une température de condensation de 20 °C (machines refroidies par eau).
3) Lorsque le récipient de stockage est complètement plein.
4) Toutes les dimensions (hauteur) **y compris les pieds réglables en hauteur** (fournis en standard).
5) Raccordement au réseau électrique 230 V / 50 Hz. Tensions spéciales disponibles sur demande.
6) Poids à vide
7) Le modèle F 75 L peut également être entièrement installé dans une version refroidie par air.

Système de fabrication de la glace : cylindre évaporateur avec convoyeur à vis
Type de refroidissement : L = refroidissement par air · W = refroidissement par eau (également disponible avec circuit de refroidissement séparé)
Pression d'eau requise : 2 – 6 bar
Qualité de l'eau potable : avec une dureté de l'eau potable de plus de 10 ° dH (environ 300 µs/cm de conductivité) l'utilisation d'eau adoucie est recommandée. Pour les laboratoires et les applications médicales, les machines à glaçons en grains peuvent également fonctionner avec de l'eau entièrement déminéralisée, avec une garantie partiellement limitée.
Raccordement à l'eau potable : raccordement par tuyau flexible avec vis de raccordement 3/4"
Température de l'eau potable : 5 – 25 °C
Remarque concernant l'installation : lors de l'installation des modèles refroidis par air de la série L, il faut prévoir un dégagement suffisant sur le côté, sur la paroi arrière et au plafond (voir les textes de soumission et les fiches techniques).

FlakeLine | Machine à glaçons en grains

Machine à glaçons pour la production de glaçons en grains sans récipient de stockage intégré

Modules de production de glace pour la production de 200 kg à 2500 kg de glaçons en grains par jour (24 h). Disponible en version refroidie par air ou par eau. Les modules de production de glace peuvent être combinés avec des récipients de stockage fixes ou mobiles (systèmes de transport de glace). Les récipients de stockage et les systèmes de transport de glace sont disponibles en plusieurs versions de différentes capacités (voir page 57).

Modèle F 2500 LP/WP

Modèles F 100 LP/WP, F 200 LP/WP, F 300 LP/WP

Modèle F 600 LP/WP

Modèle F 1200 LP/WP

Données techniques et performance

Modèle	N° de commande	Version [1]	Sortie kg/24 h [2]	Réserve en glace kg [3]	Dimensions LxPxH mm	Puissance KW [4]	Poids kg [5]
F 100 LP [6]	2075	Acier inoxydable	110	–	560/640/622	0,45	53
F 100 WP [6]	2076	Acier inoxydable	120	–	560/640/622	0,45	53
F 200 LP [6]	2081	Acier inoxydable	195	–	560/640/622	0,72	58
F 200 WP [6]	2082	Acier inoxydable	205	–	560/640/622	0,72	58
F 300 LP [6]	2085	Acier inoxydable	300	–	560/640/622	0,92	58
F 300 WP [6]	2086	Acier inoxydable	305	–	560/640/622	0,92	58
F 600 LP [6]	2099	Acier inoxydable	600	–	620/640/755	1,95	111
F 600 WP [6]	2100	Acier inoxydable	615	–	620/640/755	1,95	111
F 1200 LP [6]	2101	Acier inoxydable	1150	–	850/640/915	3,60	173
F 1200 WP [6]	2102	Acier inoxydable	1165	–	850/640/915	3,60	173
F 2500 LP [6]	2110	Acier inoxydable	2300	–	1200/800/1126	7,20	295
F 2500 WP [6]	–	Acier inoxydable	2330	–	1200/800/1126	7,20	295

[1] Boîtier en acier inoxydable.
[2] A une température d'eau potable de 10 °C et une température ambiante de 15 °C (machines refroidies par air).
A une température d'eau potable de 10 °C et une température de condensation de 20 °C (machines refroidies par eau).
[3] Lorsque le récipient de stockage est complètement plein.
[4] Raccordement au réseau : 230 V / 50 Hz. Modèle F 2500 LP/WP : 400 V / 50Hz. Tensions spéciales disponibles sur demande.
[5] Poids à vide
[6] Tous les modèles sont fournis **sans récipient de stockage**. Ils peuvent être combinés avec des récipients de stockage fixes ou des systèmes de transport de glace (voir page 57).

Système de fabrication de la glace : cylindre évaporateur avec convoyeur à vis
Type de refroidissement : L = refroidissement par air · W = refroidissement par eau
Les modèles F 600 / F 1200 / F 2500 peuvent être préparés pour le raccordement à un condenseur externe (voir page 64) et pour le raccordement à un système de réfrigération central.
Pression d'eau requise : 2 – 6 bar
Qualité de l'eau potable : avec une dureté de l'eau potable de plus de 10 ° dH (environ 300 µs/cm de conductivité) l'utilisation d'eau adoucie est recommandée. Pour les laboratoires et les applications médicales, les machines à glaçons en grains peuvent également fonctionner avec de l'eau entièrement déminéralisée, avec une garantie partiellement limitée.
Raccordement à l'eau potable : raccordement par tuyau flexible avec vis de raccordement 3/4"
Température de l'eau potable : 5 – 25 °C
Remarque concernant l'installation : lors de l'installation des modèles refroidis par air de la série L, il faut prévoir un dégagement suffisant sur le côté, sur la paroi arrière et au plafond (voir les textes de soumission et les fiches techniques).

Récipients de stockage et systèmes de transport de la glace pour les machines à glaçons en grains

Pour le stockage de glaçons en grains produits, des récipients de stockage et des systèmes de transport de glace sont disponibles dans différents modèles, dimensions et capacités. Les boîtiers des récipients de stockage sont fabriqués en acier inoxydable de haute qualité. Les systèmes de transport de glace ITS 100 - ITS 1350 comprennent un cadre en acier inoxydable pour le montage de la machine à glaçons ainsi qu'un récipient intermédiaire et un récipient de stockage mobile en plastique solide. Le tableau ci-dessous indique quel récipient de stockage ou système de transport de la glace convient le mieux à quelle machine à glaçons.

Récipient de stockage stationnaire B 70 (pour la machine à glaçons en grains F 100) et B 180 (pour la machine à glaçons en grains F 200 LP/WP)

ITS 100 système de transport de glace pour la machine à glaçons en grains F 100 LP/WP

ITS 500 système de transport de glace pour la machine à glaçons en grains F 200 LP/WP et F 300 LP/WP

Données techniques et performance

Modèle	N° de commande	convient à machines à glaçons	Version [1]	Réserve en glace kg [3]	Dimensions LxPxH mm [6]	Poids kg [7]
B 70	3131	F 100	Acier inoxydable [1]	70	605/605/850	36
B 180	3136	F 200	Acier inoxydable [1]	175	805/605/1255	58
B 180-V+A [8]	25750					
B 180	3136	F 300 / F 600	Acier inoxydable [1]	250	805/605/1605	73
B 180-A [9]	3137					
B 180-V+A [8]	25750					
ITS 100	5508	F 100	voir [2]	45 [4] | 109 [5]	790/1020/1195	120
Couverture [10]	26747					
ITS 500	5509	F 200 / F 300	voir [2]	227 [4] | 109 [5]	790/1020/1525	169
Couverture [10]	26747					
ITS 700	5512	F 600	voir [2]	318 [4] | 109 [5]	790/1020/1905	181
Couverture [10]	26747					
ITS 1350	5513	F 1200 / F 2500	voir [2]	612 [4] | 218 [5]	1525/1220/1905	323

1) Récipient de stockage entièrement en acier inoxydable
2) ITS 100 - ITS 1350 : boîtier de la cuve intermédiaire en acier inoxydable / revêtement intérieur en plastique · cadre en acier inoxydable Récipient de stockage mobile en plastique
3) Lorsque le récipient de stockage est complètement plein.
4) Réserve de glace dans le récipient intermédiaire.
5) Alimentation en glace dans le récipient de stockage mobile.
6) Toutes les dimensions (hauteur) y compris les pieds réglables en hauteur (fournis en standard).
7) Poids à vide
8) Renforcement et couverture pour le récipient de stockage (en relation avec l'article n° 3136) requis.
9) Fixation pour récipient de stockage (en relation avec l'article n° 3136) requise.
10) Couvercle pour le système de transport de glace (en conjonction avec les articles 5508, 5509 et 5512) requis.

NuggetLine | Machine à glaçons en pépites

Préparation et présentation des cocktails

Comme alternative à la vraie glace pilée, le glaçon en pépites peut être utilisé pour préparer des cocktails et présenter des aliments et des boissons.

Production de boulangerie

En ajoutant des glaçons en pépites, on obtient un refroidissement encore plus efficace de la masse de pâte par rapport à l'eau froide.

Glaçon en pépites

Grâce à sa forme, sa consistance et sa température, le glaçon en pépites convient à une grande variété d'applications. Avec une température de moins 0,5 °C, le glaçon en pépites, cristallin et non uniforme, est très polyvalent.

Système de production de glace

En raison de l'apport d'eau, dans la paroi intérieure du cylindre de congélation se forme une fine couche de glace. Le convoyeur à vis pousse continuellement la glace vers la sortie du cylindre de congélation, où se forme les glaçons en pépites cristallins.

Machine à glaçons pour la production de glaçons en pépites avec récipient de stockage intégré

Pour la production de glaçons en pépites à une température de -0,5° C. La production de glaçons est de 80 kg à 175 kg par jour (24 h). Grâce à sa consistance, le glaçon en pépites est une alternative à la glace pilée et peut être utilisé, entre autres, pour préparer des cocktails et pour refroidir et présenter des aliments et des boissons. Dans la production de produits de boulangerie, le glaçon en pépites est excellent pour refroidir la pâte. Les modèles NF 80 W/L s'intègrent parfaitement aux comptoirs et au mobilier de restauration (voir page 26).

Grâce à leur conception compacte, les modèles NF 80 L (refroidissement par air) et NF 80 W (refroidissement par eau) peuvent être installés dans les équipements de comptoir et les meubles de restauration.

Machine à glaçons pour la production de glaçons en pépites modèle NF 80 L/W avec récipient de stockage intégré

Données techniques et performance

Modèle	N° de commande	Version [1]	Sortie kg/24 h [2]	Réserve en glace kg [3]	Dimensions LxPxH mm [4]	Puissance KW [5]	Poids kg [6]
NF 80 L [7]	2056	Acier inoxydable	75	25	485/620/860	0,52	57
NF 80 W	2057	Acier inoxydable	78	25	485/620/860	0,52	57
NF 125 L	2058	Acier inoxydable	120	42	680/620/1030	0,45	71
NF 125 W	2059	Acier inoxydable	125	42	680/620/1030	0,45	71
NF 175 L	2046	Acier inoxydable	165	60	953/590/921	0,69	85
NF 175 W	2047	Acier inoxydable	170	60	953/590/921	0,69	85

1) Boîtier en acier inoxydable / récipient de stockage en plastique.
2) A une température d'eau potable de 10 °C et une température ambiante de 15 °C (machines refroidies par air).
A une température d'eau potable de 10 °C et une température de condensation de 20 °C (machines refroidies par eau).
3) Lorsque le récipient de stockage est complètement plein.
4) Toutes les dimensions (hauteur) y compris les pieds réglables en hauteur (fournis en standard).
5) Raccordement au réseau électrique 230 V / 50 Hz. Tensions spéciales disponibles sur demande.
6) Poids à vide
7) Le modèle NF 80 L peut être entièrement installé jusqu'à une température ambiante de +25°C, même dans la version refroidie par air.

Système de production de glace : cylindre évaporateur avec convoyeur à vis
Type de refroidissement : L = refroidissement par air · W = refroidissement par eau (également disponible avec circuit de refroidissement séparé)
Pression d'eau requise : 2 – 6 bar
Qualité de l'eau potable : avec une dureté de l'eau potable de plus de 10 ° dH (environ 300 µs/cm de conductivité) l'utilisation d'eau adoucie est recommandée. Pour les laboratoires et les applications médicales, les machines à glaçons en grains peuvent également fonctionner avec de l'eau entièrement déminéralisée, avec une garantie partiellement limitée.
Raccordement à l'eau potable : raccordement par tuyau flexible avec vis de raccordement 3/4"
Température de l'eau potable : 5 – 25 °C
Remarque concernant l'installation : lors de l'installation des modèles refroidis par air de la série L, il faut prévoir un dégagement suffisant sur le côté, sur la paroi arrière et au plafond (voir les textes de soumission et les fiches techniques).

NuggetLine | Machine à glaçons en pépites

Machine à glaçons pour la production de glaçons en pépites sans récipient de stockage intégré

Modules de production de glace pour la production de 200 kg à 1700 kg de glaçons en pépites par jour (24 h). Disponible en version refroidie par air ou par eau. Les modules de production de glace peuvent être combinés avec des récipients de stockage fixes ou mobiles (systèmes de transport de glace). Les récipients de stockage et les systèmes de transport de glace sont disponibles en plusieurs versions de différentes capacités (voir page 61).

Modèle NF 2500 LP/WP

Modèles NF 200 LP/WP et NF 300 LP/WP

Modèle NF 600 LP/WP

Modèle NF 1200 LP/WP

Données techniques et performance

Modèle	N° de commande	Version [1]	Sortie kg/24 h [2]	Réserve en glace kg [3]	Dimensions LxPxH mm	Puissance KW [4]	Poids kg [5]
NF 200 LP [6]	2043	Acier inoxydable	175	–	560/640/622	0,72	58
NF 200 WP [6]	2044	Acier inoxydable	180	–	560/640/622	0,72	58
NF 300 LP [6]	2051	Acier inoxydable	270	–	560/640/622	0,92	58
NF 300 WP [6]	2053	Acier inoxydable	275	–	560/640/622	0,92	58
NF 600 LP [6]	2054	Acier inoxydable	500	–	620/640/755	1,95	111
NF 600 WP [6]	2062	Acier inoxydable	510	–	620/640/755	1,95	111
NF 1200 LP [6]	2048	Acier inoxydable	970	–	850/640/915	3,60	173
NF 1200 WP [6]	–	Acier inoxydable	980	–	850/640/915	3,60	173
NF 1700 LP [6]	2049	Acier inoxydable	1700	–	1200/800/1126	7,20	295
NF 1700 WP [6]	–	Acier inoxydable	1720	–	1200/800/1126	7,20	295

[1] Boîtier en acier inoxydable.
[2] A une température d'eau potable de 10 °C et une température ambiante de 15 °C (machines refroidies par air).
A une température d'eau potable de 10 °C et une température de condensation de 20 °C (machines refroidies par eau).
[3] Lorsque le récipient de stockage est complètement plein.
[4] Raccordement au réseau : 230 V / 50 Hz. Modèle NF 1700 LP/WP : 400 V / 50Hz. Tensions spéciales disponibles sur demande.
[5] Poids à vide
[6] Tous les modèles sont fournis **sans récipient de stockage**. Ils peuvent être combinés avec des récipients de stockage fixes ou des systèmes de transport de glace (voir page 57).

Système de production de glace : cylindre évaporateur avec convoyeur à vis
Type de refroidissement : L = refroidissement par air · W = refroidissement par eau
Les modèles NF 600 / NF 1200 / NF 2500 peuvent être raccordés à un condenseur externe (voir page 64) et préparés pour le raccordement à un système de refroidissement central.
Pression d'eau requise : 2 – 6 bar
Qualité de l'eau potable : avec une dureté de l'eau potable de plus de 10 ° dH (environ 300 µs/cm de conductivité) l'utilisation d'eau adoucie est recommandée. Pour les besoins des laboratoires et de la médecine, les machines à glaçons en pépites peuvent également fonctionner avec de l'eau déminéralisée, mais la garantie est alors partiellement limitée.
Raccordement à l'eau potable : raccordement par tuyau flexible avec vis de raccordement 3/4"
Température de l'eau potable : 5 – 25 °C
Remarque concernant l'installation : lors de l'installation des modèles refroidis par air de la série L, il faut prévoir un dégagement suffisant sur le côté, sur la paroi arrière et au plafond (voir les textes de soumission et les fiches techniques).

Récipients de stockage et systèmes de transport de glace pour les machines à glaçons en pépites

Pour le stockage de glaçons en pépites produits, des récipients de stockage et des systèmes de transport de la glace sont disponibles dans différents modèles, dimensions et capacités. Les boîtiers des récipients de stockage sont fabriqués en acier inoxydable de haute qualité. Les systèmes de transport de glace ITS 500 - ITS 1350 comprennent un cadre en acier inoxydable pour le montage de la machine à glaçons ainsi qu'un récipient intermédiaire et un récipient de stockage mobile en plastique solide. Le tableau ci-dessous indique quel récipient de stockage ou système de transport de la glace convient le mieux à quelle machine à glaçons.

Récipient de stockage stationnaire B 180 pour la machine à glaçons en pépites NF 200 LP/WP jusqu'à NF 600 LP/WP

Système de transport de glace ITS100 pour la machine à glaçons en pépites NF 200 LP/WP

ITS 500 système de transport de glace pour la machine à glaçons en pépites NF 300 LP/WP

Données techniques et performance

Modèle	N° de commande	convient à machines à glaçons	Version [1]	Réserve en glace kg [3]	Dimensions LxPxH mm [6]	Poids kg [7]
B 180	3136	NF 200	Acier inoxydable [1]	175	805/605/1255	58
B 180-V+A [8]	25750					
B 180	3136	NF 300 / NF 600	Acier inoxydable [1]	250	805/605/1605	73
B 180-A [9]	3137					
B 180-V+A [8]	25750					
ITS 500	5509	NF 200 / 300	voir [2]	227 [4] | 109 [5]	790/1020/1525	169
Couverture [10]	26747					
ITS 700	5512	NF 600	voir [2]	318 [4] | 109 [5]	790/1020/1905	181
Couverture [10]	26747					
ITS 1350	5513	NF 1200 / NF 2500	voir [2]	612 [4] | 218 [5]	1525/1220/1905	323

1) Récipient de stockage entièrement en acier inoxydable
2) ITS 500 - ITS 1350 : boîtier de la cuve intermédiaire en acier inoxydable / revêtement intérieur en plastique · cadre en acier inoxydable
Récipient de stockage mobile en plastique
3) Lorsque le récipient de stockage est complètement plein.
4) Réserve de glace dans le récipient intermédiaire.
5) Alimentation en glace dans le récipient de stockage mobile.
6) Toutes les dimensions (hauteur) **y compris les pieds réglables en hauteur** (fournis en standard).
7) Poids à vide
8) Renforcement et couverture pour le récipient de stockage (en relation avec l'article n° 3136) requis.
9) Fixation pour récipient de stockage (en relation avec l'article n° 3136) requise.
10) Couvercle pour le système de transport de glace (en conjonction avec les articles 5508, 5509 et 5512) requis.

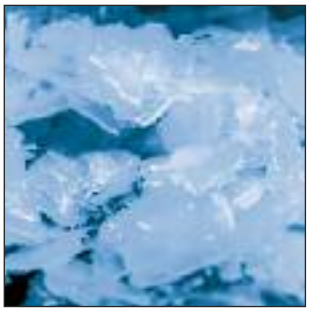
ScaleLine | Machine à glaçons en écailles

Transformation de la viande et fabrication de saucisses

Dans les usines de transformation de la viande, la glace en écailles est utilisée pour préparer la chair à saucisse.

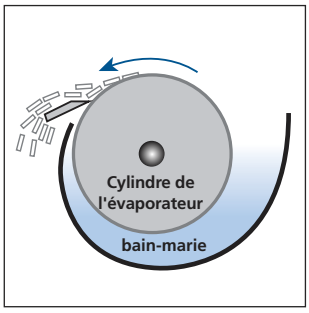
Réfrigération des poissons et fruits de mer frais

Le glaçon en grains est utilisé comme alternative aux glaçons cubiques fins et à la glace en écailles lors de la présentation de poissons et de fruits de mer.



Glace en écailles

En raison de sa température constante de -6° C à -8° C, la glace en écailles est de préférence utilisée pour le refroidissement de denrées alimentaires telles que le poisson frais ainsi que dans le traitement de la viande.



Système de production de glace

En tournant dans le bain d'eau, une couche de glace se forme à la surface du cylindre de l'évaporateur. Celle-ci est continuellement raclée de la surface du cylindre de l'évaporateur au cours du processus de rotation, produisant des éclats de glace carbonique fraîche de différentes formes et tailles.

Machine à glaçons pour la production de glace en écailles

Unités compactes avec récipient de stockage intégré, fixes ou mobiles, pour la production de 80 kg à 400 kg de glace en écailles par jour (24 h). Pour une utilisation dans l'industrie de la transformation du poisson et dans les boucheries, dans les halles de marché et les comptoirs réfrigérés des supermarchés ainsi que dans le commerce de détail alimentaire. Les machines à glaçons sont équipées d'un système de contrôle électronique et d'un affichage numérique indiquant les états de fonctionnement.

Machine à glaçons à échelle modèle HW 200 / HW 400 (Module de production sans récipient de stockage)

Machine à glaçons en écailles Modèle HW 85 L / 125 L

Données techniques et performance

Modèle	N° de commande	Version [1]	Sortie kg/24 h [2]	Réserve en glace kg [3]	Dimensions LxPxH mm [4]	Puissance KW [5]	Poids kg [6]
HW 85 L	2117	Acier inoxydable	80	60	715/605/1515	0,68	110
HW 85 W	2118	Acier inoxydable	80	60	715/605/1515	0,61	110
HW 125 L	2119	Acier inoxydable	120	60	715/605/1515	0,68	110
HW 125 W	2120	Acier inoxydable	120	60	715/605/1515	0,61	110
HW 200 L	2121	Acier inoxydable	200	210	750/1150/2070	0,94	225
HW 200 W	2122	Acier inoxydable	200	210	750/1150/2070	0,94	225
HW 200 LP [7]	2113	Acier inoxydable	200	–	750/650/650	0,94	95
HW 200 WP [7]	2114	Acier inoxydable	200	–	750/650/650	0,94	95
HW 400 L	2124	Acier inoxydable	400	210	750/1150/2070	1,80	240
HW 400 W	2125	Acier inoxydable	400	210	750/1150/2070	1,80	240
HW 400 LP [7]	2126	Acier inoxydable	400	–	750/650/770	1,80	110
HW 400 WP [7]	2127	Acier inoxydable	400	–	750/650/770	1,80	110

1) Le boîtier et le récipient de stockage sont en acier inoxydable. Pour les applications spéciales, tous les modèles sont également disponibles en acier inoxydable V4A.
2) A une température d'eau potable de 10 °C et une température ambiante de 15 °C (machines refroidies par air).
A une température d'eau potable de 10 °C et une température de condensation de 20 °C (machines refroidies par eau).
3) Lorsque le récipient de stockage est complètement plein.
4) Toutes les dimensions (hauteur), y compris les pieds.
5) Raccordement au réseau électrique 230 V / 50 Hz. Modèles HW 400 L/W/LP/WP : 400 V / 50 Hz. Tensions spéciales disponibles sur demande.
6) Poids à vide
7) Modules de production (sans récipients de stockage) à combiner avec des récipients de stockage fixes ou mobiles. Prix sur demande.

Système de production de glace : cylindre évaporateur rotatif

Type de refroidissement : L = refroidissement par air · W = refroidissement par eau (Les modèles HW 85 et HW 125 sont disponibles sur demande / les modèles HW 200 et HW 400 en standard avec un circuit de refroidissement séparé)
Le modèle HW 400 peut être préparé pour être raccordé à un système de réfrigération central (par exemple, une centrale frigorifique de CO2 respectueuse du climat).
Tous les modèles refroidis par air peuvent être préparés pour être raccordés à un condenseur externe (voir page 64).

Pression d'eau requise : 2 – 6 bar

Qualité de l'eau potable : avec une dureté de l'eau potable de plus de 30 ° dH (environ 900 µs/cm de conductivité) l'utilisation d'eau adoucie est recommandée.

Raccordement à l'eau potable : raccordement par tuyau flexible avec vis de raccordement 3/4"

Température de l'eau potable : 5 – 25 °C

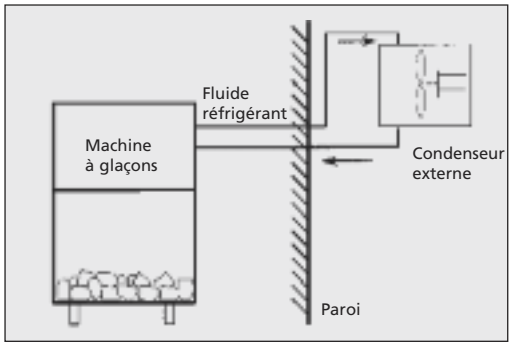
Remarque concernant l'installation : lors de l'installation des modèles refroidis par air de la série L, il faut prévoir un dégagement suffisant sur le côté, sur la paroi arrière et au plafond (voir les textes de soumission et les fiches techniques).

i Des machines à glace en écailles de plus grande capacité et des récipients de stockage individuels sont disponibles. Spécifications techniques et prix sur demande.

Accessoires pour machines à glaçons

Condenseurs externes

Si l'utilisation d'une machine à glaçons refroidie par air est prévue, mais qu'une source supplémentaire de dissipation de la chaleur n'est pas souhaitée, l'installation d'un condenseur externe (condenseur split) dans la zone extérieure est recommandée. Dans le tableau suivant, vous trouverez des condenseurs avec régulateur de vitesse de rotation et supports muraux pour différentes machines à glaçons. Autres condenseurs, régulateurs de vitesse et supports de montage sur demande.



Machine à glaçons refroidie par air avec condenseur externe

Condenseur	N° de commande	pour le raccordement à la machine à glaçons [3]
Typ 0 [1]	12925	W 80 CL | W 80 ECL | W 81 L | IC 70 EL
Typ 1 [1]	12731	W 120 L | W 121 L | M 120 L | IC 130 EL | IC 135 EL
Typ 2 [1]	12732	W 240 L | W 251 L | M 200 L | IC 250 EL
Typ 3 [1]	12733	M 400 L | F 600 L | NF 600 L
Typ 4 [1]	12734	M 800 L | Z 2000 L | Z 2005 L
Typ 5 [2]	12735	M 800 L | Z 2000 L | Z 2005 L
Typ 6 (tropicalisé) [1]	12736	M 800 L | Z 2000 L | Z 2005 L

[1] Condenseur, direction de l'air horizontale
[2] Condenseur, direction de l'air verticale
[3] Condenseurs externes pour les modèles non listés sur demande

Revêtement coloré du boîtier

Pour permettre une conception cohérente ou pour répondre à des exigences de couleur individuelles, la plupart des modèles de machines à glaçons WESSAMAT peuvent être fournis avec une surface revêtue de poudre dans toutes les couleurs RAL courantes. Veuillez nous contacter pour savoir quels sont les modèles pour lesquels la couleur individuelle du boîtier en acier inoxydable ou de la façade du boîtier est possible, ainsi que le prix et le délai de livraison.

Nettoyant spécial

Le nettoyant spécial WESSAMAT pour un nettoyage et une désinfection efficaces des machines à glaçons. Solution prête à l'emploi pour éliminer rapidement et durablement les dépôts (par exemple le calcaire) et la contamination bactériologique.

Nettoyant spécial dans une bouteille en plastique avec un bouchon pulvérisateur

Nettoyant spécial	N° de commande	Unité d'emballage
Bouteille en plastique avec bouchon pulvérisateur	5007	4 bouteilles à 1 litre
Récipient en plastique avec bouchon à vis	5008	1 récipient à 30 litres

Accessoires pour machines à glaçons

Sous-cadres pour machines à glaçons

La solution pratique lorsque les machines à glaçons doivent être installées à une hauteur individuelle. Les sous-cadres en acier inoxydable de haute qualité permettent de nettoyer le sol de la zone d'installation de la machine à glaçons et facilitent le retrait des glaçons grâce à leur position surélevée. Des sous-cadres assortis de différentes dimensions sont disponibles pour tous les modèles des gammes de produits Blue-Line, High-Life, Top-Line et Smart-Line. Prix sur demande.

Pèle à glace avec support de protection

Pour le retrait hygiénique des glaçons et autres types de glace du récipient de stockage des machines à glaçons. La poignée protège contre les blessures avec la glace gelée et garantit que les mains n'entrent pas en contact avec la glace pendant le retrait. Le support de protection peut être fixé à la machine à glaçons à l'aide de ventouses ou de manière permanente au mur à l'aide de vis. Le support de protection et la pelle à main peuvent être lavés au lave-vaisselle et peuvent être nettoyés à la machine ou à la main.

Modèle	N° de commande	Version	Poids kg	Volume de la pelle en ml	Dimensions LxPxH mm
Pelle à glace type M Y compris support de protection [1]	19808	Polycarbonate/ teinté bleu	0,70	175 – 300	115/155/270
Pelle à glace type M Sans support de protection	20006	Polycarbonate/ teinté bleu	0,25	175 – 300	92/95/270
Pelle à glace type XL Y compris support de protection [1]	19809	Polycarbonate/ teinté bleu	1,50	1.900 – 2.500	180/220/400
Pelle à glace type XL Sans support de protection	20007	Polycarbonate/ teinté bleu	0,45	1.900 – 2.500	170/160/390

[1] Un support mural avec des trous oblongs, 2 ventouses et un support de suspension métallique sont fournis pour la fixation temporaire du support de protection à la machine à glaçons ou pour la fixation permanente du support de protection au mur.

Chariot de transport de glace

Les chariots de transport de glace sont disponibles comme récipients de stockage mobiles pour compléter les machines à glaçons stationnaires. Ces chariots de transport de glace sont idéaux pour transporter la glace produite de manière rapide et pratique vers les différents points de consommation (par exemple, les comptoirs réfrigérés, les bars à fruits, à jus et à salades).

Modèle	N° de commande	Version	Volume kg	Dimensions LxPxH mm
Chariot de transport de glace Smart-Cart 240	5520	Polyethylene	109	625/1055/905
Récipients d'insertion pour Smart-Cart 240 [1]	5510	Polyethylene	68 [2]	–

[1] Récipients d'insertion (6 pièces par jeu) avec support pliable pour une manipulation facile
[2] En utilisant les récipients d'insertion, la capacité du Smart-Cart 240 est réduite de 109 kg (sans bac à insérer) à 68 kg (6 récipients d'insertion de 11,3 kg chacun).

Accessoires pour machines à glaçons

Pompe de dégivrage et d'eau résiduelle type E

Cette pompe puissante convient pour transférer l'eau de dégivrage du récipient de stockage et l'eau résiduelle de la production de glace vers une évacuation d'eau supérieure. Cette pompe à connexion externe convient à toutes les machines à glaçons jusqu'à un débit de 250 kg/24 heures. L'eau de dégivrage et l'eau résiduelle sont recueillies dans le récipient de la pompe (volume du récipient 1,7 l) et pompées à une hauteur maximale de 5 m dans le drain. Le volume du récipient n'est pas suffisant pour recueillir l'eau de dégivrage et l'eau résiduelle en cas de panne de la pompe. Pour éviter que le récipient ne déborde en cas de dysfonctionnement, le contact de commande de la pompe peut être relié à la machine à glaçons. La machine à glaçons s'arrête alors automatiquement en cas de panne de la pompe. Pour cela, un relais supplémentaire est nécessaire, qui n'est pas inclus dans l'étendue de la livraison.

Modèle	N° de commande	Dimensions LxPxH mm	Volume du récipient en litres	Débit (litres/h)	Hauteur de refoulement max. en mètres	Puissance [1] (kW)	Poids [2] (kg)
Typ E	24611	285/134/144	1,7	550	5,0	0,56	1,65

Raccord de vidange : 6 ou 10 mm (selon la capacité de la machine à glaçons) · Tension : 230 V / 50 Hz · Indice de protection : IP 24 étanche aux projections d'eau.
La pompe doit être connectée à une prise séparée avec une alimentation continue (230 V / 50 Hz) et protégée par un fusible séparé.

Filtre multi-composants 3K

Ces cartouches filtrantes sont particulièrement adaptées à la filtration de l'eau en liaison avec l'utilisation de machines à glaçons. Le système de filtration à plusieurs composants, composé d'un filtre à membrane, de charbon actif et d'un stabilisateur de chaux, élimine les matières en suspension, le chlore, les odeurs et les saveurs. Il réduit la contamination micro-biologique (réduction de 99,9 % des bactéries, E. coli et pseudomonades) et les dépôts de calcaire dans la machine à glaçons. Pour l'installation initiale, un kit de raccordement avec tous les raccords de vis et de tuyaux flexibles nécessaires est disponible. Deux cartouches de filtre à eau de différentes capacités sont disponibles. En fonction du débit et de la qualité de l'eau, les cartouches filtrantes doivent être remplacées au plus tard tous les 12 mois.

Modèle	N° de commande	Dimensions (Ø x H)	Capacité (litres)	Débit (litres/min.)
Kit de connexion type 1 + 2	25435	–	–	–
Kit de connexion type 1 + 2 SK [1]	26574	–	–	–
Tête de filtre type 1 + 2 [2]	25189	–	–	–
Cartouche filtrante type 1	25190	102 x 380	94.635	7,9
Cartouche filtrante type 2	25191	102 x 600	204.412	18,9

[1] Pour les machines à glaçons refroidies par eau avec circuit de refroidissement séparé · [2] Support mural inclus

Unité d'ozonisation

(TrinkwV § 11) et approuvé pour l'hygiène alimentaire. La Clean-Ice-DF® est intégrée à l'entrée d'eau de la machine à glaçons. Afin de protéger l'unité d'ozonisation des impuretés et des particules provenant de l'eau potable, il est recommandé de connecter en amont un filtre multi-composants 3K. L'unité d'ozonisation Clean-Ice-DF® réduit les germes et les bactéries jusqu'à 99,99 % (LOG 5). Les biofilms nocifs sont éliminés et la formation de nouveaux est définitivement empêchée. Les états de fonctionnement sont indiqués par des leds. Dans le cadre de l'entretien, la cellule d'ozone doit être remplacée tous les six mois. Convient à l'eau potable avec une dureté totale de 13° dH, une température jusqu'à 32° C et une température ambiante jusqu'à 43° C.

Modèle	N° de commande	Dimensions (Ø x H)	Débit (litres/min.)	Tension secteur	Tension du système
Clean-Ice-DF®	25680	75 x 220	0,4 - 4,0	240 V / 50-60 Hz	28 V / 0,5 A
Kit d'installation	25681	–	–	–	–

Unité d'osmose inverse UO 400

Système d'osmose inverse compact et particulièrement bon marché pour le traitement de l'eau potable. Convient parfaitement au fonctionnement des machines à glaçons lorsque la teneur totale en sel de l'eau potable est trop élevée. Les minéraux dissous dans l'eau potable (par exemple le calcaire) sont éliminés et les dépôts dans le système de production de glace sont évités. En mélangeant l'eau traitée avec l'eau potable existante jusqu'à une teneur en sel résiduel d'environ 150 µS/cm, on crée des conditions optimales pour le fonctionnement de la machine à glaçons. La capacité du système d'osmose inverse est suffisante pour faire fonctionner des machines à glaçons avec une production de glace allant jusqu'à 400 kg/24 h. Tous les composants, y compris le pré-filtre, la membrane, le récipient sous pression et les dispositifs de mélange, sont intégrés dans un boîtier fermé avec des pieds réglables en hauteur. Tous les raccords de tuyaux flexibles sont équipés du système John Guest.

Modèle	N° de commande	Dimensions [1] LxPxH mm	Débit (litres/h)	Poids [2] (kg)
UO 400	27649	760/300/760	17	60

[1] sans pieds réglables en hauteur (150 - 170 mm) · [2] poids à vide
Raccordement à l'eau potable : R 3/4" · Raccordements des tuyaux : système John Guest

Unité d'osmose inverse UO 600 / UO 1200

Pour le traitement de l'eau potable à forte teneur en sel total. Pour un fonctionnement fiable des machines à glaçons, l'utilisation d'une eau entièrement déminéralisée avec une teneur en sel résiduel suffisante (environ 150 µS/cm) est la seule solution pour éviter durablement les dépôts calcaires d'une part et la formation de corrosion d'autre part. A cette fin, cette installation spéciale d'osmose inverse a été conçue pour répondre aux exigences des machines à glaçons en termes de composants du filtre, de qualité de l'eau (conductivité résiduelle), de pression de l'eau, de débit et de performance globale. Les unités compactes sont disponibles en deux niveaux de puissance et sont fournies dans une armoire électrique fermée comprenant une commande et un affichage électroniques (avec option d'interrogation à distance). Tous les raccords de tuyaux flexibles sont équipés du système John Guest.

Modèle	N° de commande	Dimensions [1] LxPxH mm	Débit (litres/h)	Puissance [2] (kW)	Poids [3] (kg)
UO 600	26012	760/300/760	30	0,1	70
UO 1200	26345	760/300/760	60	0,1	70

[1] sans pieds réglables en hauteur (150 - 170 mm) · [2] raccordement au secteur 230 V / 50 Hz · [3] Poids à vide
Raccordement à l'eau potable : R 3/4" - Raccordements des tuyaux : système John Guest

LifeLine

Une expérience pour les sens

Les glaçons en cône creux et transparents, de forme esthétique, sont très appréciés dans les maisons privées.

Glaçon en cône creux

Diamètre : env. 33 mm
Hauteur : env. 37 mm
Poids : env. 16 g

Un design sophistiqué

Avec ses gammes épurées et son design moderne, le Life-Line W 20 s'intègre parfaitement aux intérieurs sophistiqués des cuisines et des maisons. La led bleue qui éclaire les glaçons dans le récipient de stockage est un détail impressionnant.

Technologie professionnelle

La technologie fiable à vagues WESSAMAT, qui est également utilisée dans les machines à glaçons pour la restauration, est également utilisée pour la production de glaçons dans la gamme de produits Life-Line.

Machine à glaçons cubiques pour la cuisine et l'ameublement exclusif de la maison

Ces appareils dotés d'une technologie professionnelle de production de glaçons et de glace ont été conçus pour être installés dans les cuisines et les salles de séjour. La solution idéale pour tous ceux qui ne veulent pas se passer de glaçons hygiéniquement parfaits dans leur environnement privé (cuisine, appartement, yacht, maison de vacances). La production de glace est de 15 kg par jour/24 h. Le bac de rangement intégré peut contenir 5 kg de glaçons. Le format de la version encastrée est conçu pour les dimensions de niche courantes dans les meubles de cuisine. Installation facile grâce au cadre coulissant inclus dans la livraison. En alternative à la version encastrable, cette machine à glaçons est également disponible en version de table pour un placement libre.

Machine à glaçons W 20 W, panneau frontal en acier inoxydable, avec cadre coulissant pour l'installation dans les équipements de cuisine.

Machine à glaçons W 20 WS-B, boîtier en acier inoxydable gravé, couleur anthracite. Version de table avec pieds réglables en hauteur pour la mise à niveau.

Données techniques et performance

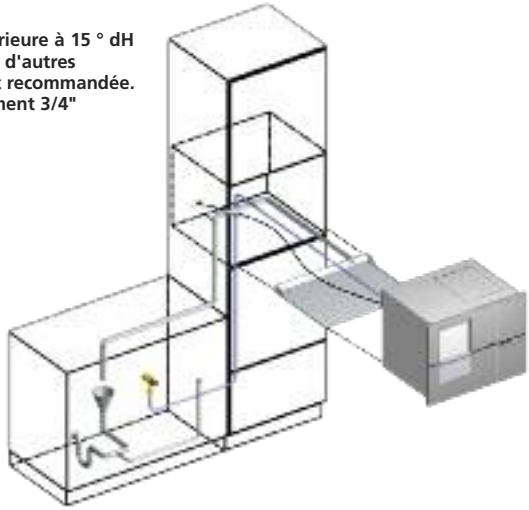
Modèle	N° de commande	Version	Sortie kg/24 h [3]	Réserve en glace kg [4]	Dimensions d'installation LxPxH mm [5]	Dimensions LxPxH mm	Puissance KW [8]	Poids kg [9]
W 20 W	2026	Acier inoxydable [1]	15	5	555/498/455	595/498/458 [6]	0,2	47
W 20 W-B	2017	Acier inoxydable [2]	15	5	555/498/455	595/498/458 [6]	0,2	47
W 20 WS	24510	Acier inoxydable [2]	15	5	–	550/440/475 [7]	0,2	49
W 20 WS-B	23753	Acier inoxydable [1]	15	5	–	550/440/475 [7]	0,2	49

1) Le boîtier et le panneau frontal sont en acier inoxydable. Le panneau frontal est disponible dans d'autres couleurs sur demande.
2) Boîtier et panneau frontal en acier inoxydable gravé (couleur anthracite). Le boîtier est disponible dans d'autres couleurs sur demande.
3) Avec une température d'eau potable de 10 °C et une température ambiante de 15 °C.
4) Lorsque le récipient de stockage est complètement plein.
5) Dimension de niche requise pour la machine à glaçons, y compris le cadre d'encastrement.
6) Dimensions incluant le panneau frontal.
7) Toutes les dimensions (hauteur) y compris les pieds réglables en hauteur (fournis en standard).
8) Raccordement au réseau électrique 230 V / 50 Hz. Tensions spéciales disponibles sur demande.
9) Poids à vide

Système de production de glace : technologie à vagues
Type de refroidissement : refroidissement par eau
Pression d'eau requise : 2 – 6 bar
Qualité de l'eau potable : dans le cas d'une eau potable dont la dureté est supérieure à 15 ° dH (environ 450 µs/cm de conductivité) est - comme pour d'autres appareils de cuisine l'utilisation d'une eau adoucie est recommandée.
Raccordement à l'eau potable : raccordement par tuyau flexible avec vis de raccordement 3/4"
Température de l'eau potable : 5 – 25 °C

Installation facile

Cadre coulissant avec raccord de vidange (pour fixer le tuyau de vidange)



Croquis d'installation

Dimensions et dimensions d'installation, voir tableau

WESSAMAT

perfect ice!

3006/2021/PP/F

WESSAMAT EISMASCHINENFABRIK GMBH

Marie-Curie-Str. 1 · D-67661 Kaiserslautern

Telefon: +49 (0) 63 01 / 79 10 0

Fax: +49 (0) 63 01 / 79 10 20

E-Mail: perfect-ice@wessamat.de

www.wessamat.de